



CITTÀ DI VERCELLI

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE

SEDUTA PUBBLICA DI CONVOCAZIONE ORDINARIA DEL GIORNO
28/09/2023

OGGETTO N° 66

Reg. Int. n. CC-56-

**APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022,
CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE
LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE
PUBBLICA**

L'anno duemilaventitre, addì ventotto, del mese di settembre, alle ore 14:50, in Vercelli, nella sala delle adunanze consiliari, sita nel Palazzo Civico, in seguito a convocazione disposta dal Presidente del Consiglio con lett. Prot. 60584, in data 18.09.2023 e successiva integrazione Prot. n. 61765 in data 22.09.2023 e ad avvisi scritti, diramati a tutti i Consiglieri ai sensi di legge, ai Revisori dei Conti ed a partecipazione fatta al Sig. Prefetto si è riunito il Consiglio Comunale.

Dei 32 Consiglieri in carica e il Sindaco, per il presente punto all'ordine del giorno sono presenti:

COGNOME E NOME	PRESENTI	COGNOME E NOME	PRESENTI
CORSARO ANDREA - Sindaco	Si in presenza		
BABUDRO TULLIA	No	LOCCA MARTINA	No
BOGLIETTI ZACCONI SIMONE	Si in presenza	MALINVERNI GIORGIO	Si in presenza
CAMPOMINOSI PAOLO	No	MARINO GIANNI	Si in presenza
CANDELI MARGHERITA	Si in presenza	MARIS DAMIANO	Si in presenza
CANNATA GIUSEPPE	No	MIAZZONE MARTINA	Si in presenza
CATRICALA' MICHELANGELO	Si in presenza	NASO MANUELA	No
CONTE ANDREA	Si in presenza	NULLI ROSSO CARLO	Si in presenza
CRESSANO MICHELE	Si in presenza	PASQUINO STEFANO	No

DEMICHIELIS DONATELLA	Si in presenza	PIPITONE ALBERTO	Si in presenza
FAVALLI GUIDO	No	RAVIGLIONE PIER GIUSEPPE	No
FORTE MAURA	No	RIVA VERCELLOTTI CARLO	No
FORTUNA GIOVANNI ROSARIO	No	SAGGIA GIUSEPPE	No
FRAGAPANE ALBERTO	Si in presenza	SCHEDA ROBERTO	No
GIORGIO ALFONSO	Si in presenza	STECCO ALESSANDRO	No
IACOI FRANCESCO	Si in presenza	TORAZZO RENATA	No
LAVARINO ROMANO	Si in presenza	VERCELLINO FRANCO	Si in presenza
		TOTALE PRESENTI	18
		TOTALE ASSENTI	15

Presiede, in presenza, il Consigliere ROMANO LAVARINO, eletto Presidente del Consiglio.

Partecipa, in presenza il Segretario Generale Fausto PAVIA.

Sono altresì presenti, senza diritto di voto, i seguenti componenti della Giunta Comunale:

- in presenza: SIMION – LOCARNI – SABATINO – MICHELINI – POLITI - OLIVETTI.

Sono presenti i componenti del Collegio dei REVISORI:

- in presenza: Presidente Collegio dei Revisori Dott. TINO CANDELI.

IL PRESIDENTE

Pone in discussione il punto all'Ordine del Giorno di cui alla proposta consiliare avente il numero meccanografico 56/2023, all'oggetto: "APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA", relativamente alla quale la Giunta Comunale ha proposto al Consiglio Comunale di approvare il testo, così come formulato con propria deliberazione n. 353 del 11.09.2023, la cui documentazione è stata messa a disposizione di tutti i Consiglieri e che di seguito si trascrive:

“Richiamata la deliberazione di Giunta Comunale n. 353 in data 11.09.2023 ad oggetto “APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA” , il cui testo di seguito si trascrive:

Deliberazione di Consiglio Comunale n. 66 in data 28/09/2023

“Visto l’art. 11-bis del D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. che recita:

“1. Gli enti di cui all’art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all’allegato n. 4/4.

2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

3. Ai fini dell’inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l’esclusione degli enti cui si applica il titolo II.

4. Gli enti di cui al comma 1 possono rinviare l’adozione del bilancio consolidato con riferimento all’esercizio 2016, salvo gli enti che, nel 2014, hanno partecipato alla sperimentazione.”

Visti i commi 1 e 2 dell’art. 233-bis del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano:

“1. Il bilancio consolidato di gruppo è predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.

2. Il bilancio consolidato è redatto secondo lo schema previsto dall’allegato n. 11 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.[...]”

Visto il comma 8 dell’art. 151 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita:

“Entro il 30 settembre l’ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118.”

Visti i commi 4 e 5 dell’art. 147-quater del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano:

“4. I risultati complessivi della gestione dell’ente locale e delle aziende non quotate partecipate sono rilevati mediante bilancio consolidato, secondo la competenza economica, predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.

5. Le disposizioni del presente articolo si applicano agli enti locali con popolazione superiore a 100.000 abitanti in fase di prima applicazione, a 50.000 abitanti per il 2014 e a 15.000 abitanti a decorrere dal 2015. Le disposizioni del presente articolo non si applicano alle società quotate e a quelle da esse controllate ai sensi dell’articolo 2359 del codice civile. A tal fine, per società quotate partecipate dagli enti di cui al presente articolo si intendono le società emittenti strumenti finanziari quotati in mercati regolamentati.”

Considerato che il bilancio consolidato ha la funzione di rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’Ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate ed in particolare, il bilancio consolidato deve consentire di:

- sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*

- *ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico;*

Viste:

- *la deliberazione del Consiglio Comunale n. 94 del 22/12/2022, avente per oggetto: "RAZIONALIZZAZIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI EX ART. 20, D.LGS. 19 AGOSTO 2016 N. 175 E SS.MM.II. – RICOGNIZIONE PARTECIPAZIONI POSSEDUTE AL 31.12.2021";*
- *la deliberazione della Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, avente per oggetto: "BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2022 DEL GRUPPO COMUNE DI VERCELLI – ATTIVITA' PROPEDEUTICHE: APPROVAZIONE DELL'ELENCO ORGANISMI CHE COMPONGONO IL "GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA (GAP)" E ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO/AREA DI CONSOLIDAMENTO";*
- *la deliberazione della Giunta Comunale n. 510 del 12/12/2022, avente per oggetto: "GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA DEL COMUNE DI VERCELLI' ED ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO - LINEE DI INDIRIZZO";*
- *la deliberazione di Consiglio Comunale n. 38 del 25.05.2023, avente per oggetto: "RENDICONTO DELLA GESTIONE PER L'ESERCIZIO FINANZIARIO 2022 - APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DEL RENDICONTO E DEI SUOI ALLEGATI"*

Dato atto che successivamente all'approvazione della citata deliberazione di Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, sono intervenute le seguenti modifiche all'assetto societario:

- *in data 15.12.2022 è stata costituita, con efficacia dal 30.12.2022, la società Minerva S.r.l. – C.F. 02768220028 – della quale il Comune di Vercelli è venuto a detenere il 40% del capitale sociale;*
- *la predetta società ha acquisito il 100% del capitale sociale della società Atena Trading S.r.l., precedentemente detenuto dalla società ASM Vercelli S.p.a. e che, conseguentemente, il Comune di Vercelli è venuto a detenere la partecipazione indiretta del 40% in Atena Trading S.r.l. per il tramite di Minerva S.r.l. in luogo di ASM Vercelli S.p.a.;*
- *in data 28.12.2022 è stata costituita la società ATL Terre dell'Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l., C.F. 02768300028, in esito alla fusione tra le società ATL Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l. e ATL Provincia di Novara S.c.ar.l., con una partecipazione del Comune di Vercelli pari al 1,11% del capitale sociale.*

Ritenuto conseguentemente di aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli e il perimetro di consolidamento rispetto a quanto a suo tempo individuato con la deliberazione di Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, come meglio dettagliato nell'allegata relazione:

- Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli:

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*

- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *Nordind S.p.a.*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *Consorzio U.N.I.VER.*
- *C.O.VE.VA.R.*
- *ATL Terre dell'Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l.*
- *CO.VER.FO.P. S.c.a.r.l*
- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

- perimetro di consolidamento:

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*
- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *C.O.VE.VA.R.*
- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

Visti i bilanci dell'esercizio 2022 degli enti e delle società da assoggettare a consolidamento;

Visto l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. riguardante il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato;

Visto il comma 1, lettera d-bis) dell'art. 239 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita:
"1. L'organo di revisione svolge le seguenti funzioni:

[...]

d-bis) relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato di cui all'art. 233bis e sullo schema di bilancio consolidato, entro il termine previsto dal regolamento di contabilità e comunque non inferiore a 20 giorni, decorrente dalla trasmissione della stessa proposta approvata dall'organo esecutivo;

[...]"

Visto l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022, corredato dalla relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa, predisposto dal Settore Finanziario e Politiche Tributarie;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. – TUEL;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i.;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

***FORMULA ALLA GIUNTA COMUNALE LA SEGUENTE PROPOSTA DI
 DELIBERAZIONE DA PROPORRE PER L'ADOZIONE AL CONSIGLIO COMUNALE***

1 di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa quali parti integranti e sostanziali del presente atto;

1 di aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli e il perimetro di consolidamento come segue:

- Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli:

- ASM Vercelli S.p.a.
- Azienda Farmaceutica Municipalizzata
- Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti
- Nordind S.p.a.
- A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)
- CSI Piemonte
- Consorzio U.N.I.VER.
- C.O.VE.VA.R.
- ATL Terre dell'Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l.
- CO.VER.FO.P. S.c.a.r.l
- Minerva Srl (Capogruppo)
- Atena Trading S.r.l.

- perimetro di consolidamento:

- ASM Vercelli S.p.a.
- Azienda Farmaceutica Municipalizzata
- Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti
- A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)
- CSI Piemonte
- C.O.VE.VA.R.
- Minerva Srl (Capogruppo)
- Atena Trading S.r.l.

2 di sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale lo schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022, corredato dalla relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa, unitamente alla relazione del collegio dei revisori dei conti;

3 di acquisire, per la seduta consiliare, il parere:

- della 1^a Commissione Consiliare Permanente ai sensi dell'art. 69 del Regolamento di argomentazione e funzionamento del Consiglio Comunale;
- dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 239, comma 1, lett.d-bis) del TUEL, D.lgs n. 267/2000 e s.m.i.;

5. di dare atto che il Responsabile del procedimento è il Direttore del Settore Finanziario e Politiche Tributarie.”

PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

l'approvazione del punto all'Ordine del Giorno come sopra riportato, così come proposto dalla Giunta Comunale.”

Il Presidente, fa, inoltre presente che sulla proposta di deliberazione sono stati acquisiti i pareri, partecipati ai Consiglieri e depositati agli atti:

- la 1° Commissione Consiliare Permanente, nella seduta del 26.09.2023, ha espresso parere favorevole a maggioranza: Consiglieri presenti 5: (Campominosi, Demichelis, Malinverni, Pasquino, Pipitone); Votanti 5: (Campominosi, Demichelis, Malinverni, Pasquino, Pipitone); Voti favorevoli 4: (Malinverni, Demichelis, Pasquino, Pipitone); Voti contrari: 1 (Campominosi); Astenuti: zero.

- dell'Organo dei Revisori che, con Verbale n. 36 del 20.09.2023, ha espresso parere favorevole.

A questo punto, il Presidente concede la parola all'Assessore MICHELINI, per illustrare la proposta.

In calce al Suddetto intervento esce il Sindaco presenti 17 Consiglieri.

Successivamente, il Presidente dichiara aperta la discussione ed invita i Consiglieri interessati a prenotarsi per i relativi interventi.

Interviene, autorizzato dal Presidente il Consigliere CRESSANO.

Esce dall'Aula Consiliare il Consigliere Malinverni presenti 16 Consiglieri.

A questo punto, il Presidente, non registrandosi ulteriori richieste di intervento, dichiara chiusa la discussione e invita i Consiglieri interessati ad intervenire per dichiarazione di voto.

Intervengono, autorizzati dal Presidente:

- il Consigliere FRAGAPANE che, quale componente del Gruppo Consiliare Partito Democratico, dichiara voto contrario.

Il Presidente, non rilevando ulteriori richieste di intervento per dichiarazioni di voto, indice la votazione sulla proposta di deliberazione consiliare n. meccanografico 56/2023, all'oggetto: “APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO

AMMINISTRAZIONE PUBBLICA”, relativamente alla quale la Giunta Comunale ha proposto al Consiglio Comunale di approvare il testo, così come formulato con propria deliberazione n. 353 del 11.09.2023.

Per cui,

IL CONSIGLIO COMUNALE

Visti:

- la deliberazione della Giunta Comunale n. 353 del 11.09.2023;
- la proposta di deliberazione PRCC-00-2018 avente per oggetto:APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA;
- i pareri favorevoli, ai sensi dell'art. 49 e 147-bis del D. Lgs. 267/2000, come di seguito espressi:

Parere	Esito	Data	Il Responsabile
Verifica Aspetti Contabili	Favorevole	12/09/2023	F.to: ufficio Contabile
Parere Settore Finanziario e Politiche Tributarie	Favorevole	12/09/2023	F.to: Ardizzone Silvano
Parere CONTABILE	Favorevole	12/09/2023	F.to: Ardizzone Silvano

Dato atto che gli interventi sopra riportati sono integralmente contenuti nel refert di registrazione e costituiscono oggetto di trascrizione integrale nel verbale “Approvazione verbali delle adunanze consiliari”, che sarà sottoposto ad approvazione del Consiglio Comunale.

Preso atto delle risultanze della votazione indetta dal Presidente, eseguita con il sistema di gestione elettronica delle operazioni di voto, che, unanimemente accolte, risultano essere le seguenti:

Presenti: 16

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino, Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso)

Astenuti: zero

Votanti: 16

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino, Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso)

Voti favorevoli: 10

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino)

Voti contrari: 6

(Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso)

Visto l'esito della votazione,

DELIBERA

di approvare la proposta di deliberazione consiliare n. mecc. 56/2023, all'oggetto: "APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA", relativamente alla quale la Giunta Comunale ha proposto al Consiglio Comunale di approvare il testo, così come formulato con propria deliberazione n. 353 del 11.09.2023.

Entra in Aula Consiliare il Sindaco presenti 16 Consiglieri oltre al Sindaco.

Di seguito, il Presidente pone in votazione l'immediata eseguibilità della deliberazione, ai sensi dell'art. 19, 5° comma, dello Statuto Comunale.

La relativa votazione, eseguita per alzata di mano, dà, unanimemente accolto, il seguente esito:

Presenti: 17

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino, Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso e il Sindaco)

Astenuti: zero

Votanti: 17

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino, Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso e il Sindaco)

Voti favorevoli: 17

(Marino, Candeli, Boglietti Zacconi, Maris, Iacoi, Miazzone, Demichelis, Vercellino, Pipitone, Lavarino, Catricalà, Conte, Cressano, Giorgio, Fragapane, Nulli Rosso e il Sindaco)

Voti contrari: zero

Il Presidente proclama l'esito, all'unanimità, della votazione e dichiara la deliberazione immediatamente eseguibile.

All'originale, sottoscritti come appresso:

IL PRESIDENTE DEL CONSIGLIO COMUNALE
Firmato Digitalmente
LAVARINO ROMANO

IL SEGRETARIO GENERALE
Firmato Digitalmente
FAUSTO PAVIA

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa; il documento informatico e' memorizzato digitalmente ed e' rintracciabile sul sito internet per il periodo della pubblicazione. L'accesso agli atti viene garantito tramite gli uffici comunali ed i singoli responsabili del procedimento al quale l'atto si riferisce, ai sensi e con le modalità di cui alla L. 241/90, come modificata dalla L. 15/2005, nonché al regolamento per l'accesso agli atti del Comune di Vercelli.



CITTÀ DI VERCELLI

PROPOSTA DI CONSIGLIO COMUNALE

APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA

L'ASSESSORE AL BILANCIO - PARTECIPAZIONI SOCIETARIE - APPALTI

Richiamata la deliberazione di Giunta Comunale n. 353 in data 11.09.2023 ad oggetto “APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA”, il cui testo di seguito si trascrive:

“Visto l'art. 11-bis del D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. che recita:

“1. Gli enti di cui all'art. 1, comma 1, redigono il bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità ed i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato di cui all'allegato n. 4/4.

2. Il bilancio consolidato è costituito dal conto economico consolidato, dallo stato patrimoniale consolidato e dai seguenti allegati:

a) la relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa;

b) la relazione del collegio dei revisori dei conti.

3. Ai fini dell'inclusione nel bilancio consolidato, si considera qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, anche se le attività che svolge sono dissimili da quelle degli altri componenti del gruppo, con l'esclusione degli enti cui si applica il titolo II.

4. Gli enti di cui al comma 1 possono rinviare l'adozione del bilancio consolidato con riferimento all'esercizio 2016, salvo gli enti che, nel 2014, hanno partecipato alla sperimentazione.”

Visti i commi 1 e 2 dell'art. 233-bis del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano:

“1. Il bilancio consolidato di gruppo è predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.

2. Il bilancio consolidato è redatto secondo lo schema previsto dall'allegato n. 11 del decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.[...]”

Visto il comma 8 dell'art. 151 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita:

“Entro il 30 settembre l'ente approva il bilancio consolidato con i bilanci dei propri organismi e enti strumentali e delle società controllate e partecipate, secondo il principio applicato n. 4/4 di cui al decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118.”

Visti i commi 4 e 5 dell'art. 147-quater del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recitano:

“4. I risultati complessivi della gestione dell'ente locale e delle aziende non quotate partecipate sono rilevati mediante bilancio consolidato, secondo la competenza economica, predisposto secondo le modalità previste dal decreto legislativo 23 giugno 2011, n. 118, e successive modificazioni.

5. Le disposizioni del presente articolo si applicano agli enti locali con popolazione superiore a 100.000 abitanti in fase di prima applicazione, a 50.000 abitanti per il 2014 e a 15.000 abitanti a decorrere dal 2015. Le disposizioni del presente articolo non si applicano alle società quotate e a quelle da esse controllate ai sensi dell'articolo 2359 del codice civile. A tal fine, per società quotate partecipate dagli enti di cui al presente articolo si intendono le società emittenti strumenti finanziari quotati in mercati regolamentati.”

Considerato che il bilancio consolidato ha la funzione di rappresentare in modo veritiero e corretto la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall'Ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate ed in particolare, il bilancio consolidato deve consentire di:

- sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;*
- attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;*
- ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un'amministrazione pubblica, incluso il risultato economico;*

Viste:

- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 94 del 22/12/2022, avente per oggetto: “RAZIONALIZZAZIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI EX ART. 20, D.LGS. 19 AGOSTO 2016 N. 175 E SS.MM.II. – RICOGNIZIONE PARTECIPAZIONI POSSEDUTE AL 31.12.2021”;*
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, avente per oggetto: “BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2022 DEL GRUPPO COMUNE DI VERCELLI – ATTIVITA' PROPEDEUTICHE: APPROVAZIONE DELL'ELENCO ORGANISMI CHE COMPONGONO IL “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA (GAP)” E ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO/AREA DI CONSOLIDAMENTO”;*
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 510 del 12/12/2022, avente per oggetto: “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA DEL COMUNE DI VERCELLI ED ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO - LINEE DI INDIRIZZO”;*

- *la deliberazione di Consiglio Comunale n. 38 del 25.05.2023, avente per oggetto: “RENDICONTO DELLA GESTIONE PER L’ESERCIZIO FINANZIARIO 2022 - APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DEL RENDICONTO E DEI SUOI ALLEGATI”*

Dato atto che successivamente all’approvazione della citata deliberazione di Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, sono intervenute le seguenti modifiche all’assetto societario:

- in data 15.12.2022 è stata costituita, con efficacia dal 30.12.2022, la società Minerva S.r.l. – C.F. 02768220028 – della quale il Comune di Vercelli è venuto a detenere il 40% del capitale sociale;

- la predetta società ha acquisito il 100% del capitale sociale della società Atena Trading S.r.l., precedentemente detenuto dalla società ASM Vercelli S.p.a. e che, conseguentemente, il Comune di Vercelli è venuto a detenere la partecipazione indiretta del 40% in Atena Trading S.r.l. per il tramite di Minerva S.r.l. in luogo di ASM Vercelli S.p.a.;

- in data 28.12.2022 è stata costituita la società ATL Terre dell’Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l., C.F. 02768300028, in esito alla fusione tra le società ATL Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l. e ATL Provincia di Novara S.c.ar.l., con una partecipazione del Comune di Vercelli pari al 1,11% del capitale sociale.

Ritenuto conseguentemente di aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli e il perimetro di consolidamento rispetto a quanto a suo tempo individuato con la deliberazione di Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, come meglio dettagliato nell’allegata relazione:

- Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli:

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*
- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *Nordind S.p.a.*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *Consorzio U.N.I.VER.*
- *C.O.VE.VA.R.*
- *ATL Terre dell’Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l.*
- *CO.VER.FO.P. S.c.a.r.l*
- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

- perimetro di consolidamento:

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*
- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *C.O.VE.VA.R.*

- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

Visti i bilanci dell'esercizio 2022 degli enti e delle società da assoggettare a consolidamento;

Visto l'allegato n. 4/4 al D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i. riguardante il principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato;

Visto il comma 1, lettera d-bis) dell'art. 239 del D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. - TUEL che recita:

“1. L'organo di revisione svolge le seguenti funzioni:

[...]

d-bis) relazione sulla proposta di deliberazione consiliare di approvazione del bilancio consolidato di cui all'art. 233bis e sullo schema di bilancio consolidato, entro il termine previsto dal regolamento di contabilità e comunque non inferiore a 20 giorni, decorrente dalla trasmissione della stessa proposta approvata dall'organo esecutivo;

[...]”

Visto l'allegato schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022, corredato dalla relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa, predisposto dal Settore Finanziario e Politiche Tributarie;

Visto il D.Lgs. n. 267/2000 e s.m.i. – TUEL;

Visto il D.Lgs. n. 118/2011 e s.m.i.;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il vigente Regolamento comunale di contabilità;

***FORMULA ALLA GIUNTA COMUNALE LA SEGUENTE PROPOSTA DI DELIBERAZIONE
DA PROPORRE PER L'ADOZIONE AL CONSIGLIO COMUNALE***

- 1. di approvare i richiami, le premesse e l'intera narrativa quali parti integranti e sostanziali del presente atto;*
- 2. di aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli e il perimetro di consolidamento come segue:*

- Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli:

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*
- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *Nordind S.p.a.*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *Consorzio U.N.I.VER.*
- *C.O.VE.VA.R.*
- *ATL Terre dell'Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l.*

- *CO.VER.FO.P. S.c.a.r.l*
- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

- *perimetro di consolidamento:*

- *ASM Vercelli S.p.a.*
- *Azienda Farmaceutica Municipalizzata*
- *Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti*
- *A.T.A.P. S.p.a. (Capogruppo)*
- *CSI Piemonte*
- *C.O.VE.VA.R.*
- *Minerva Srl (Capogruppo)*
- *Atena Trading S.r.l.*

3. *di sottoporre all'approvazione del Consiglio Comunale lo schema di bilancio consolidato per l'esercizio 2022, corredato dalla relazione sulla gestione consolidata che comprende la nota integrativa, unitamente alla relazione del collegio dei revisori dei conti;*
4. *di acquisire, per la seduta consiliare, il parere:*
 - *della 1^ Commissione Consiliare Permanente ai sensi dell'art. 69 del Regolamento di argomentazione e funzionamento del Consiglio Comunale;*
 - *dell'Organo di Revisione ai sensi dell'art. 239, comma 1, lett.d-bis) del TUEL, D.lgs n. 267/2000 e s.m.i.;*
5. *di dare atto che il Responsabile del procedimento è il Direttore del Settore Finanziario e Politiche Tributarie."*

PROPONE AL CONSIGLIO COMUNALE

l'approvazione del punto all'Ordine del Giorno come sopra riportato, così come proposto dalla Giunta Comunale.



CITTÀ DI VERCELLI

PARERE AI SENSI DELL' ART. 49 D.L. VO. 18 AGOSTO 2000, N. 267

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA

Il sottoscritto, DIRETTORE DEL SETTORE FINANZIARIO E POLITICHE TRIBUTARIE, ai sensi degli artt. 49 e 147-bis del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267 e dell'art. 69, 6° comma, dello Statuto Comunale, esprime parere favorevole in merito alla regolarità tecnica del presente atto.

Vercelli, 12/09/2023

**IL DIRETTORE DEL SETTORE
FINANZIARIO E POLITICHE
TRIBUTARIE**

Firmato digitalmente
Ardizzone Silvano



CITTÀ DI VERCELLI

PARERE AI SENSI DELL' ART. 49 D.L. VO. 18 AGOSTO 2000, N. 267

OGGETTO: APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO PER L'ESERCIZIO 2022, CORREDATO DALLA RELAZIONE SULLA GESTIONE CONSOLIDATA CHE COMPRENDE LA NOTA INTEGRATIVA E AGGIORNAMENTO DEL GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA

Il sottoscritto, Direttore del Settore Finanziario e Politiche Tributarie, ai sensi degli artt.49 e 147-bis del D.Lgs 18.8.2000, n. 267 e dell'art. 69, 6° comma, dello Statuto Comunale, esprime parere favorevole, in merito alla regolarità contabile del presente atto.

Vercelli, li 12/09/2023

**IL DIRETTORE DEL SETTORE FINANZIARIO E
POLITICHE TRIBUTARIE**

Firmato digitalmente
Ardizzone Silvano

Comune di Vercelli

Allegato n. 11 al D.Lgs. 118/2011

SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO (Anno 2022)

CONTO ECONOMICO CONSOLIDATO		2022	2021	riferimento art.2425 cc	riferimento DM 26/4/95
A) COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE					
1	Proventi da tributi	27.590.482,00	27.336.059,00		
2	Proventi da fondi perequativi	4.727.453,00	4.495.022,00		
3	Proventi da trasferimenti e contributi	23.022.073,00	14.162.973,00		
a	<i>Proventi da trasferimenti correnti</i>	13.597.712,00	11.844.943,00		A5c
b	<i>Quota annuale di contributi agli investimenti</i>	1.823.267,00	1.768.399,00		E20c
c	<i>Contributi agli investimenti</i>	7.601.094,00	549.631,00		
4	Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	42.494.892,00	37.048.287,00	A1	A1a
a	<i>Proventi derivanti dalla gestione dei beni</i>	1.908.627,00	1.675.579,00		
b	<i>Ricavi della vendita di beni</i>	5.299.226,00	5.052.989,00		
c	<i>Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi</i>	35.287.039,00	30.319.719,00		
5	Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)	-10,00	36,00	A2	A2
6	Variazione dei lavori in corso su ordinazione	21.383,00	7.648,00	A3	A3
7	Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni	16.084.357,00	13.077.202,00	A4	A4
8	Altri ricavi e proventi diversi	6.699.613,00	5.176.555,00	A5	A5 a e b
TOTALE COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE (A)		120.640.243,00	101.303.782,00		
B) COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE					
9	Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	22.715.006,00	12.993.872,00	B6	B6
10	Prestazioni di servizi	52.744.771,00	48.894.378,00	B7	B7
11	Utilizzo beni di terzi	285.222,00	103.380,00	B8	B8
12	Trasferimenti e contributi	6.657.007,00	6.988.461,00		
a	<i>Trasferimenti correnti</i>	6.277.655,00	6.868.461,00		
b	<i>Contributi agli investimenti ad altre Amministrazioni pubb.</i>	0,00	0,00		
c	<i>Contributi agli investimenti ad altri soggetti</i>	379.352,00	120.000,00		
13	Personale	16.934.447,00	15.948.052,00	B9	B9
14	Ammortamenti e svalutazioni	8.429.900,00	7.583.383,00	B10	B10
a	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni Immateriali</i>	838.787,00	675.249,00	B10a	B10a
b	<i>Ammortamenti di immobilizzazioni materiali</i>	4.879.995,00	4.171.574,00	B10b	B10b
c	<i>Altre svalutazioni delle immobilizzazioni</i>	20.560,00	47.948,00	B10c	B10c
d	<i>Svalutazione dei crediti</i>	2.690.558,00	2.688.612,00	B10d	B10d
15	Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)	90.433,00	9.740,00	B11	B11
16	Accantonamenti per rischi	504.558,00	24.745,00	B12	B12
17	Altri accantonamenti	171.385,00	222.570,00	B13	B13
18	Oneri diversi di gestione	1.307.639,00	1.347.757,00	B14	B14
TOTALE COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE (B)		109.840.368,00	94.116.338,00		
DIFFERENZA FRA COMP. POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE (A-B)		10.799.875,00	7.187.444,00		
C) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI					
<i>Proventi finanziari</i>					
19	Proventi da partecipazioni	0,00	0,00	C15	C15
a	<i>da società controllate</i>	0,00	0,00		
b	<i>da società partecipate</i>	0,00	0,00		
c	<i>da altri soggetti</i>	0,00	0,00		
20	Altri proventi finanziari	78.609,00	129.049,00	C16	C16
Totale proventi finanziari		78.609,00	129.049,00		
<i>Oneri finanziari</i>					
21	Interessi ed altri oneri finanziari	2.035.339,00	1.756.245,00	C17	C17
a	<i>Interessi passivi</i>	1.978.641,00	1.750.064,00		
b	<i>Altri oneri finanziari</i>	56.698,00	6.181,00		
Totale oneri finanziari		2.035.339,00	1.756.245,00		
TOTALE (C)		-1.956.730,00	-1.627.196,00		
D) RETTIFICHE DI VALORE ATTIVITA' FINANZIARIE					
22	Rivalutazioni	0,00	0,00	D18	D18
23	Svalutazioni	0,00	0,00	D19	D19
TOTALE (D)		0,00	0,00		
E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI					

24	<u>Proventi straordinari</u>	4.183.533,00	5.500.416,00	E20	E20
a	<i>Proventi da permessi di costruire</i>	800.000,00	700.000,00		
b	<i>Proventi da trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00		
c	<i>Sopravvenienze attive e insussistenze del passivo</i>	2.448.453,00	4.642.522,00		E20b
d	<i>Plusvalenze patrimoniali</i>	810.722,00	6,00		E20c
e	<i>Altri proventi straordinari</i>	124.358,00	157.888,00		
	Totale proventi	4.183.533,00	5.500.416,00		
25	<u>Oneri straordinari</u>	7.335.766,00	2.510.869,00	E21	E21
a	<i>Trasferimenti in conto capitale</i>	0,00	0,00		
b	<i>Sopravvenienze passive e insussistenze dell'attivo</i>	7.277.733,00	2.230.872,00		E21b
c	<i>Minusvalenze patrimoniali</i>	88,00	0,00		E21a
d	<i>Altri oneri straordinari</i>	57.945,00	279.997,00		E21d
	Totale oneri	7.335.766,00	2.510.869,00		
	TOTALE (E) (E20-E21)	-3.152.233,00	2.989.547,00		
	RISULTATO PRIMA DELLE IMPOSTE (A-B+-C+-D+-E)	5.690.912,00	8.549.795,00		
26	Imposte	696.319,00	1.262.631,00	22	22
27	RISULTATO DELL'ESERCIZIO (comprensivo della quota di pertinenza di terzi)	4.994.593,00	7.287.164,00	23	23
29	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI GRUPPO	4.994.593,00	7.287.164,00		
30	RISULTATO DELL'ESERCIZIO DI PERTINENZA DI TERZI	0,00	0,00		

Comune di Vercelli

Allegato n. 11 al D.Lgs. 118/2011

SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO (Anno 2022)

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (ATTIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
1	A) CREDITI vs.LO STATO ED ALTRE AMMINISTRAZIONI PUBBLICHE PER LA PARTECIPAZIONE AL FONDO DI DOTAZIONE	700,00	592,00	A	A
	TOTALE CREDITI vs PARTECIPANTI (A)	700,00	592,00		
	B) IMMOBILIZZAZIONI				
	<u>Immobilizzazioni immateriali</u>			BI	BI
I	1 Costi di impianto e di ampliamento	0,00	8.859,00	BI1	BI1
2	Costi di ricerca sviluppo e pubblicità	0,00	0,00	BI2	BI2
3	Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno	551.750,00	516.971,00	BI3	BI3
4	Concessioni, licenze, marchi e diritti simile	0,00	0,00	BI4	BI4
5	Avviamento	0,00	0,00	BI5	BI5
6	Immobilizzazioni in corso ed acconti	671.176,00	662.221,00	BI6	BI6
9	Altre	1.560.978,00	1.172.037,00	BI7	BI7
	Totale immobilizzazioni immateriali	2.783.904,00	2.360.088,00		
	<u>Immobilizzazioni materiali</u>				
II 1	Beni demaniali	39.488.844,00	15.406.236,00		
1.1	Terreni	160.626,00	0,00		
1.2	Fabbricati	134.752,00	0,00		
1.3	Infrastrutture	35.278.976,00	0,00		
1.9	Altri beni demaniali	3.914.490,00	15.406.236,00		
III 2	Altre immobilizzazioni materiali	177.500.674,00	99.711.873,00		
2.1	Terreni	35.866.054,00	19.317.085,00	BII1	BII1
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	0,00		
2.2	Fabbricati	77.100.522,00	35.775.730,00		
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	63.564,00		
2.3	Impianti e macchinari	41.248.865,00	41.573.966,00	BII2	BII2
a	<i>di cui in leasing finanziario</i>	0,00	76.091,00		
2.4	Attrezzature industriali e commerciali	1.521.256,00	1.348.851,00	BII3	BII3
2.5	Mezzi di trasporto	1.754.296,00	1.538.042,00		
2.6	Macchine per ufficio e hardware	42.708,00	20.874,00		
2.7	Mobili e arredi	148.937,00	137.325,00		
2.8	Infrastrutture	1.658.325,00	0,00		
2.99	Altri beni materiali	18.159.711,00	0,00		
3	Immobilizzazioni in corso ed acconti	46.373.796,00	177.525.075,00	BII5	BII5
	Totale immobilizzazioni materiali	263.363.314,00	292.643.184,00		
IV	<u>Immobilizzazioni Finanziarie</u>				
1	Partecipazioni in	2.403.360,00	2.403.188,00	BIII1	BIII1
a	<i>imprese controllate</i>	2.382.400,00	2.382.400,00	BIII1a	BIII1a
b	<i>imprese partecipate</i>	20.798,00	20.626,00	BIII1b	BIII1b
c	<i>altri soggetti</i>	162,00	162,00		
2	Crediti verso	0,00	5.000,00	BIII2	BIII2
a	altre amministrazioni pubbliche	0,00	0,00		
b	<i>imprese controllate</i>	0,00	0,00	BIII2a	BIII2a
c	<i>imprese partecipate</i>	0,00	0,00	BIII2b	BIII2b
d	<i>altri soggetti</i>	0,00	5.000,00	BIII2c BIII2d	BIII2d
3	Altri titoli	126.800,00	132.591,00	BIII3	
	Totale immobilizzazioni finanziarie	2.530.160,00	2.540.779,00		
	TOTALE IMMOBILIZZAZIONI (B)	268.677.378,00	297.544.051,00		
I	C) ATTIVO CIRCOLANTE				
	<u>Rimanenze</u>	822.444,00	898.470,00	CI	CI
	Totale	822.444,00	898.470,00		
II	<u>Crediti</u>				
1	Crediti di natura tributaria	6.837.038,00	5.724.242,00		
a	<i>Crediti da tributi destinati al finanziamento della sanità</i>	0,00	0,00		
b	<i>Altri crediti da tributi</i>	6.659.041,00	5.552.469,00		
c	<i>Crediti da Fondi perequativi</i>	177.997,00	171.773,00		

2	Crediti per trasferimenti e contributi	11.252.369,00	9.896.417,00		
a	<i>verso amministrazioni pubbliche</i>	8.865.370,00	7.411.924,00		
b	<i>imprese controllate</i>	0,00	364.990,00		CII2
c	<i>imprese partecipate</i>	0,00	0,00	CII3	CII3
d	<i>verso altri soggetti</i>	2.386.999,00	2.119.503,00		
3	Verso clienti ed utenti	10.863.035,00	9.678.553,00	CII1	CII1
4	Altri Crediti	14.348.918,00	12.717.655,00	CII5	CII5
a	<i>verso l'erario</i>	2.459.123,00	2.287.531,00		
b	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	344.379,00	227.724,00		
c	<i>altri</i>	11.545.416,00	10.202.400,00		
	Totale crediti	43.301.360,00	38.016.867,00		
III	<u>Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi</u>				
1	Partecipazioni	0,00	0,00	CIII1,2,3,4,5	CIII1,2,3
2	Altri titoli	133,00	1.179.195,00	CIII6	CIII5
	Totale attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	133,00	1.179.195,00		
IV	<u>Disponibilità liquide</u>				
1	Conto di tesoreria	34.594.642,00	30.786.748,00		
a	<i>Istituto tesoriere</i>	34.594.642,00	30.786.748,00		CIV1a
b	<i>presso Banca d'Italia</i>	0,00	0,00		
2	Altri depositi bancari e postali	5.935.663,00	6.877.343,00	CIV1	CIV1b e CIV1c
3	Denaro e valori in cassa	45.051,00	33.605,00	CIV2 e CIV3	CIV2 e CIV3
4	Altri conti presso la tesoreria statale intestati all'ente	0,00	0,00		
	Totale disponibilità liquide	40.575.356,00	37.697.696,00		
	TOTALE ATTIVO CIRCOLANTE (C)	84.699.293,00	77.792.228,00		
	D) RATEI E RISCONTI				
1	Ratei attivi	29.899,00	27.987,00	D	D
2	Risconti attivi	81.336,00	38.685,00	D	D
	TOTALE RATEI E RISCONTI (D)	111.235,00	66.672,00		
	TOTALE DELL'ATTIVO	353.488.606,00	375.403.543,00		

Comune di Vercelli

Allegato n. 11 al D.Lgs. 118/2011

SCHEMA DI BILANCIO CONSOLIDATO (Anno 2022)

STATO PATRIMONIALE CONSOLIDATO (PASSIVO)		2022	2021	riferimento art.2424 CC	riferimento DM 26/4/95
A) PATRIMONIO NETTO					
Patrimonio netto di gruppo					
I	Fondo di dotazione	111.456.411,00	111.456.411,00	AI	AI
II	Riserve	60.703.234,00	60.219.036,00		
b	<i>da capitale</i>	1.619.404,00	1.786.349,00	AII, AIII	AII, AIII
c	<i>da permessi di costruire</i>	9.662.741,00	9.662.741,00		
d	<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	44.666.887,00	43.758.028,00		
e	<i>altre riserve indisponibili</i>	4.754.201,00	5.011.918,00		
f	<i>altre riserve disponibili</i>	1,00	0,00		
III	Risultato economico dell'esercizio	4.994.593,00	7.287.164,00	AIX	AIX
IV	Risultati economici di esercizi precedenti	0,00	36.302.914,00	AVII	
V	Riserve negative per beni indisponibili	0,00	0,00		
Totale Patrimonio netto di gruppo		177.154.238,00	215.265.525,00		
Patrimonio netto di pertinenza di terzi		0,00	0,00		
VI	Fondo di dotazione e riserve di pertinenza di terzi	0,00	0,00		
VII	Risultato economico dell'esercizio di pertinenza di terzi	0,00	0,00		
Totale Patrimonio netto di pertinenza di terzi		0,00	0,00		
TOTALE PATRIMONIO NETTO (A)		177.154.238,00	215.265.525,00		
B) FONDI PER RISCHI ED ONERI					
1	Per trattamento di quiescenza	0,00	0,00	B1	B1
2	Per imposte	0,00	312,00	B2	B2
3	Altri	4.415.049,00	3.318.330,00	B3	B3
4	Fondo di consolidamento per rischi e oneri futuri	0,00	0,00		
TOTALE FONDI RISCHI ED ONERI (B)		4.415.049,00	3.318.642,00		
C) TRATTAMENTO DI FINE RAPPORTO		1.544.630,00	1.642.801,00	C	C
TOTALE T.F.R. (C)		1.544.630,00	1.642.801,00		
D) DEBITI					
1	Debiti da finanziamento	56.410.394,00	58.610.537,00		
a	<i>prestiti obbligazionari</i>	0,00	0,00	D1e D2	D1
b	<i>v/ altre amministrazioni pubbliche</i>	0,00	0,00		
c	<i>verso banche e tesoriere</i>	148.296,00	176.211,00	D4	D3 e D4
d	<i>verso altri finanziatori</i>	56.262.098,00	58.434.326,00	D5	
2	Debiti verso fornitori	16.569.044,00	19.144.911,00	D7	D6
3	Acconti	624.294,00	637.008,00	D6	D5
4	Debiti per trasferimenti e contributi	24.801.922,00	6.873.236,00		
a	<i>enti finanziati dal servizio sanitario nazionale</i>	0,00	0,00		
b	<i>altre amministrazioni pubbliche</i>	2.195.594,00	1.386.435,00		
c	<i>imprese controllate</i>	0,00	94.830,00	D9	D8
d	<i>imprese partecipate</i>	13.793,00	10.719,00	D10	D9
e	<i>altri soggetti</i>	22.592.535,00	5.381.252,00		
5	Altri debiti	9.941.159,00	7.298.715,00	D12,D13,D14	D11,D12,D13
a	<i>tributari</i>	904.638,00	1.749.972,00		
b	<i>verso istituti di previdenza e sicurezza sociale</i>	996.137,00	841.815,00		
c	<i>per attività svolta per c/terzi</i>	0,00	0,00		
d	<i>altri</i>	8.040.384,00	4.706.928,00		
TOTALE DEBITI (D)		108.346.813,00	92.564.407,00		
E) RATEI E RISCONTI E CONTRIBUTI AGLI INVESTIMENTI					
I	Ratei passivi	657.559,00	567.330,00	E	E
II	Risconti passivi	61.370.317,00	62.044.838,00	E	E
1	Contributi agli investimenti	58.324.942,00	59.017.031,00		
a	<i>da altre amministrazioni pubbliche</i>	9.585.634,00	8.509.323,00		
b	<i>da altri soggetti</i>	48.739.308,00	50.507.708,00		

2	Concessioni pluriennali		1.149.727,00	952.415,00		
3	Altri risconti passivi		1.895.648,00	2.075.392,00		
	TOTALE RATEI E RISCONTI (E)		62.027.876,00	62.612.168,00		
	TOTALE DEL PASSIVO		353.488.606,00	375.403.543,00		
	CONTI D'ORDINE					
	1) Impegni su esercizi futuri		39.673.247,00	31.299.743,00		
	2) Beni di terzi in uso		0,00	0,00		
	3) Beni dati in uso a terzi		1.562.811,00	1.562.811,00		
	4) Garanzie prestate a amministrazioni pubbliche		0,00	0,00		
	5) Garanzie prestate a imprese controllate		0,00	0,00		
	6) Garanzie prestate a imprese partecipate		0,00	0,00		
	7) Garanzie prestate a altre imprese		0,00	0,00		
	TOTALE CONTI D'ORDINE		41.236.058,00	32.862.554,00		



Bilancio Consolidato 2022 del Comune di Vercelli

RELAZIONE SULLA GESTIONE E NOTA INTEGRATIVA

Premesse

Il tema del consolidamento dei conti per il controllo della finanza pubblica è uno degli aspetti principali affrontato dal processo di riforma della Pubblica Amministrazione che è in corso dall'anno 2009.

Un primo segnale di cambiamento rispetto alla tradizionale cultura politica, gestionale e contabile delle amministrazioni locali, a cui storicamente non apparteneva il consolidamento delle risultanze contabili tra "ente proprietario" e "partecipate" e la conseguente sintesi contabile mediante la predisposizione del bilancio consolidato, era già emerso con la Legge n. 42 del 5/5/2009 in materia di federalismo fiscale, in attuazione dell'art. 119 della Costituzione. In particolare, tale norma all'art. 2 stabilisce che vengano definiti e individuati i principi fondamentali per la redazione, entro un determinato termine, dei bilanci consolidati delle regioni e degli enti locali in modo tale da assicurare le informazioni relative ai servizi esternalizzati, con previsione di sanzioni a carico dell'ente in caso di mancato rispetto di tale termine.

Successivamente, il D. Lgs. del 23/6/2011 n. 118 che regola le disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle regioni, degli enti locali e dei loro organismi¹, ha stabilito che le amministrazioni pubbliche di cui all'art. 2, commi 1 e 2 (Regioni, Comuni, Province, città metropolitane, comunità montane, comunità isolate, unioni di comuni ed enti strumentali delle amministrazioni) adottino comuni schemi di bilancio finanziari, economici e patrimoniali e comuni schemi di bilancio consolidato con i propri enti ed organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate ed altri organismi controllati.

All'art. 11-bis del di tale D. Lgs. n. 118/2011 è prevista la redazione da parte dell'ente locale di un bilancio consolidato con i propri enti e organismi strumentali, aziende, società controllate e partecipate, secondo le modalità e i criteri individuati nel principio applicato del bilancio consolidato, considerando ai fini dell'inclusione nello stesso qualsiasi ente strumentale, azienda, società controllata e partecipata, indipendentemente dalla sua forma giuridica pubblica o privata, in base alle regole stabilite dal principio contabile 4/4.

Infine, il DL 174 del 10/10/2012, convertito con la Legge 7 dicembre 2012 n. 213, novellando l'art. 147 del Testo Unico degli Enti Locali, ha stabilito che le amministrazioni "*individuano strumenti e metodologie*" per "*verificare, attraverso l'affidamento e il controllo dello stato di attuazione di indirizzi e obiettivi gestionali, la redazione del bilancio consolidato, l'efficacia, l'efficienza e l'economicità degli organismi gestionali esterni dell'ente*". Di conseguenza, "*i risultati complessivi della gestione dell'ente locale e delle aziende partecipate sono rilevati mediante bilancio consolidato, secondo la competenza economica*" (art. 147-quater c. 4).

Per quanto non specificatamente previsto dal Principio Contabile Applicato del Bilancio Consolidato delle Amministrazioni Pubbliche, come esplicitamente indicato al par. 6 del medesimo documento, si fa rinvio ai Principi contabili generali civilistici e a quelli emanati dall'Organismo Italiano di Contabilità (OIC); in particolare, si richiama il Principio Contabile n. 17 dell'OIC: Bilancio Consolidato.

Nel contesto dell'armonizzazione contabile, il bilancio consolidato è considerato di "pari rango" rispetto agli altri documenti contabili che compongono il più generale sistema di bilancio. E' indicato, infatti, all'art. 11 c. 1 del suddetto D. Lgs. n. 118/2011 come schema di bilancio da adottare necessariamente da parte degli enti locali, assieme a bilancio previsionale e rendiconto di gestione.

¹ Recante *Disposizioni in materia di armonizzazione dei sistemi contabili e degli schemi di bilancio delle Regioni, degli enti locali e dei loro organismi, a norma degli articoli 1 e 2 della legge 5 maggio 2009 n. 42* (Gazz. Uff. 26 luglio 2011, n. 172), come modificato dal Decreto Legislativo del 10 agosto 2014, n. 126 (pubblicato nella Gazz. Uff. 28 agosto 2014, n. 199).

Ai fini del consolidamento, si ritiene opportuno per memoria richiamare i seguenti atti deliberativi:

- deliberazione del Consiglio Comunale n. 94 del 22/12/2022, avente per oggetto: “RAZIONALIZZAZIONE PERIODICA DELLE PARTECIPAZIONI EX ART. 20, D.LGS. 19 AGOSTO 2016 N. 175 E SS.MM.II. – RICOGNIZIONE PARTECIPAZIONI POSSEDUTE AL 31.12.2021”;
- deliberazione della Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022, avente per oggetto: “BILANCIO CONSOLIDATO ANNO 2022 DEL GRUPPO COMUNE DI VERCELLI – ATTIVITA’ PROPEDEUTICHE: APPROVAZIONE DELL’ELENCO ORGANISMI CHE COMPONGONO IL “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA (GAP)” E ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO/AREA DI CONSOLIDAMENTO”;
- deliberazione della Giunta Comunale n. 510 del 12/12/2022, avente per oggetto: “GRUPPO AMMINISTRAZIONE PUBBLICA DEL COMUNE DI VERCELLI’ ED ELENCO ORGANISMI COMPRESI NEL PERIMETRO DI CONSOLIDAMENTO - LINEE DI INDIRIZZO”;
- deliberazione di Consiglio Comunale n. 38 del 25.05.2023, avente per oggetto: “RENDICONTO DELLA GESTIONE PER L’ESERCIZIO FINANZIARIO 2022 - APPROVAZIONE DELLO SCHEMA DEL RENDICONTO E DEI SUOI ALLEGATI”

Finalità del Bilancio Consolidato

I Comuni devono redigere un bilancio consolidato che deve rappresentare, in modo veritiero e corretto, la situazione finanziaria e patrimoniale e il risultato economico della complessiva attività svolta dall’ente attraverso le proprie articolazioni organizzative, i suoi enti strumentali e le sue società controllate e partecipate. In particolare, il bilancio consolidato deve consentire di:

- a) sopperire alle carenze informative e valutative dei bilanci degli enti che perseguono le proprie funzioni anche attraverso enti strumentali e detengono rilevanti partecipazioni in società, dando una rappresentazione, anche di natura contabile, delle proprie scelte di indirizzo, pianificazione e controllo;
- b) attribuire alla amministrazione capogruppo un nuovo strumento per programmare, gestire e controllare con maggiore efficacia il proprio gruppo comprensivo di enti e società;
- c) ottenere una visione completa delle consistenze patrimoniali e finanziarie di un gruppo di enti e società che fa capo ad un’amministrazione pubblica, incluso il risultato economico.

La finalità del bilancio consolidato è quindi quella di fornire informazioni e rappresentare i risultati economico, patrimoniale e finanziari del gruppo pubblico locale ai portatori di interesse circa la valutazione dell’economicità dell’aggregato, la capacità dello stesso di creare valori e le modalità scelte per la distribuzione del valore.

Il bilancio consolidato è un bilancio che espone la situazione patrimoniale finanziaria e il risultato economico di un gruppo di imprese viste come un’unica impresa e supera il diaframma rappresentato dalle distinte personalità giuridiche delle imprese del gruppo. Nel bilancio consolidato le singole imprese vengono assimilate a divisioni o filiali di un’unica grande società. Da ciò derivano due importanti caratteristiche:

- a) le singole attività e passività e i singoli componenti del conto economico dell’impresa madre o capogruppo o controllante vanno sommati alle corrispondenti attività e passività e ai corrispondenti componenti del conto economico delle controllate;

- b) gli elementi patrimoniali ed economici che hanno natura di reciprocità e che quindi non hanno rilevanza, ossia non hanno alcun significato quando le società vengono considerate come un'unica impresa, vanno eliminati dal bilancio consolidato, con lo scopo di evidenziare solo i saldi e le operazioni tra il gruppo e i terzi.

Il bilancio consolidato di un Ente è uno strumento che produce un'informazione riguardo alla realtà dell'Ente stesso più completa rispetto a quella fornita dal semplice bilancio del Comune, perché riesce a restituire sotto forma di numeri una realtà che unisce gli aspetti economico-finanziari dell'istituzione pubblica unita all'insieme dei costi e dei ricavi delle molteplici società ed enti che gestiscono servizi pubblici e che costituiscono un investimento finanziario per la c.d. capogruppo (Comune di Vercelli).

Si tratta di un bilancio di 2° livello in quanto costituito attraverso l'aggregazione dei bilanci d'esercizio delle partecipate; in altri termini, con l'espressione "bilancio consolidato" si intende quel bilancio ottenuto combinando insieme gli stati patrimoniali ed i conti economici di più "unità contabili" economicamente collegate, previo adattamento dei rispettivi valori. Ne consegue che il bilancio consolidato può e deve diventare un basilare documento con cui conoscere e comunicare l'andamento della gestione del gruppo comunale, agevolando la necessaria azione di controllo sugli effetti sociali, economici e patrimoniali dell'impiego delle risorse pubbliche.

Gruppo Amministrazione Pubblica e Area di Consolidamento

Il Principio Contabile prevede la preliminare predisposizione di due elenchi separati, di cui uno contiene l'indicazione di tutte le società, enti ed organismi partecipati dell'ente locale facenti parte del gruppo pubblico, l'altro le sole società, enti ed organismi partecipati facenti parte dell'area di consolidamento.

Fanno parte del "Gruppo Amministrazione Pubblica":

- 1) gli organismi strumentali dell'amministrazione pubblica capogruppo che costituiscono articolazioni organizzative della capogruppo stessa e, di conseguenza, già compresi nel bilancio della capogruppo;
- 2) gli enti strumentali controllati dall'amministrazione pubblica capogruppo, costituiti dagli enti pubblici e privati e dalle aziende nei cui confronti la capogruppo:
 - a) ha il possesso, diretto o indiretto, della maggioranza dei voti esercitabili nell'ente o nell'azienda,
 - b) ha il potere assegnato da legge, statuto o convenzione di nominare o rimuovere la maggioranza dei componenti degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività di un ente o di un'azienda,
 - c) esercita, direttamente o indirettamente, la maggioranza dei diritti di voto nelle sedute degli organi decisionali, competenti a definire le scelte strategiche e le politiche di settore, nonché a decidere in ordine all'indirizzo, alla pianificazione ed alla programmazione dell'attività dell'ente o dell'azienda;
 - d) ha l'obbligo di ripianare i disavanzi nei casi consentiti dalla legge, per percentuali superiori alla quota di partecipazione;
 - e) esercita un'influenza dominante in virtù di contratti o clausole statutarie, nei casi in cui la legge consente tali contratti o clausole. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con enti o aziende che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante;
- 3) le società controllate dall'amministrazione pubblica capogruppo, nei cui confronti la capogruppo:

- a) ha il possesso, diretto o indiretto, anche sulla scorta di patti parasociali, della maggioranza dei voti esercitabili nell'assemblea ordinaria o dispone di voti sufficienti per esercitare una influenza dominante sull'assemblea ordinaria;
- b) ha il diritto, in virtù di un contratto o di una clausola statutaria, di esercitare un'influenza dominante, quando la legge consente tali contratti o clausole. I contratti di servizio pubblico e di concessione stipulati con società che svolgono prevalentemente l'attività oggetto di tali contratti presuppongono l'esercizio di influenza dominante;
- 4) le società partecipate dell'amministrazione pubblica capogruppo, costituite dalle società a totale partecipazione pubblica affidatarie dirette di servizi pubblici locali della regione o dell'ente locale indipendentemente dalla quota di partecipazione. La definizione di società partecipata è estesa alle società nelle quali la regione o l'ente locale, direttamente o indirettamente, dispone di una quota significativa di voti, esercitabili in assemblea, pari o superiore al 20 per cento, o al 10 per cento se trattasi di società quotata.

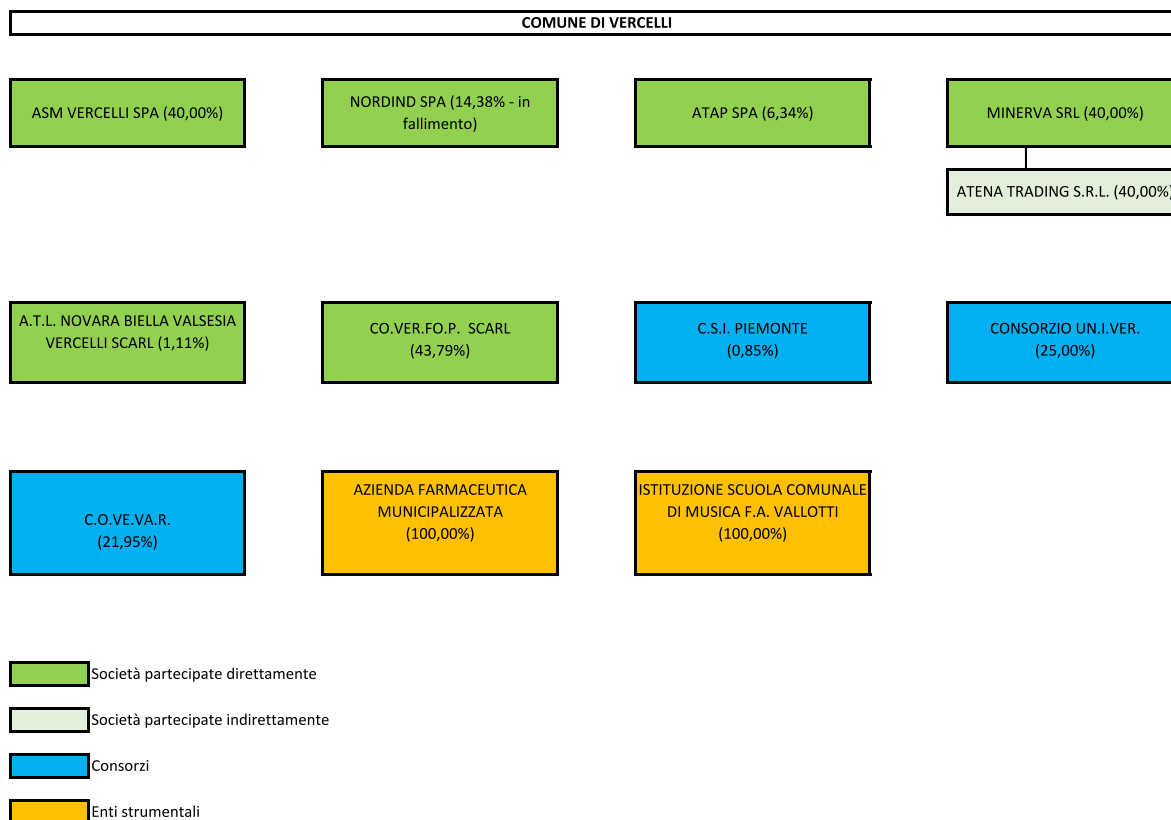
Con riferimento alla deliberazione di Giunta Comunale n. 509 del 12.12.2022, si rende necessario aggiornare il Gruppo Amministrazione Pubblica ivi individuato, alla luce delle intervenute modifiche societarie di seguito elencate:

- in data 15.12.2022 è stata costituita, con efficacia dal 30.12.2022, la società Minerva S.r.l. – C.F. 02768220028 – della quale il Comune di Vercelli è venuto a detenere il 40% del capitale sociale;

- la predetta società ha acquisito il 100% del capitale sociale della società Atena Trading S.r.l., precedentemente detenuto dalla società ASM Vercelli S.p.a. e, conseguentemente, il Comune di Vercelli è venuto a detenere la partecipazione indiretta del 40% in Atena Trading S.r.l. per il tramite di Minerva S.r.l. in luogo di ASM Vercelli S.p.a.;

- in data 28.12.2022 è stata costituita la società ATL Terre dell'Alto Piemonte Novara, Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l., C.F. 02768300028, in esito alla fusione tra le società ATL Biella, Valsesia, Vercelli S.c.a.r.l. e ATL Provincia di Novara S.c.a.r.l., con una partecipazione del Comune di Vercelli pari al 1,11% del capitale sociale.

Fanno pertanto parte del Gruppo Amministrazione Pubblica del Comune di Vercelli, con riferimento ai dati di bilancio al 31.12.2022 i seguenti organismi:



All'interno del Gruppo Amministrazione Pubblica si identificano gli enti, organismi e società che verranno ricompresi nel Bilancio Consolidato annuale, nel quale possono non essere inseriti i soggetti di cui al primo elenco nei casi di:

- irrilevanza: incidenza dell'attivo dello Stato Patrimoniale, del Patrimonio Netto e dei Ricavi caratteristici inferiore al 3% delle medesime grandezze rilevate nello Stato Patrimoniale e nel Conto Economico del Comune; ai fini dell'esclusione per irrilevanza, la sommatoria delle percentuali dei bilanci singolarmente considerati irrilevanti deve presentare, per ciascuno dei parametri sopra indicati, un'incidenza inferiore al 10 per cento rispetto alla posizione patrimoniale, economica e finanziaria della capogruppo.

- quote di partecipazione inferiori all'1% del capitale delle società partecipata;

- impossibilità di reperire le informazioni necessarie in tempi ragionevoli e senza spese sproporzionate.

Ai sensi delle modifiche al principio contabile 4/4 introdotte dal D.M. 11/08/2017, sono comunque considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società in house e gli enti partecipati titolari di affidamento diretto da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione.

PARTECIPAZIONI DIRETTE

SCOCIETA'

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
A.S.M. VERCELLI SPA	40,00	205.626.067	133.433.801	87.116.191	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		65,97	76,42	147,07	
Valutazione	RILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	SI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
COVERFOP SCARL	43,79	905.953	35.767	1.321.581	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		0,29	0,02	2,23	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	NO

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
ATAP SPA	6,34	31.166.840	24.345.138	17.870.666	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		10,00	13,94	30,17	
Valutazione	RILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	SI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
ATL TERRE DELL'ALTO PIEMONTE NOVARA BIELLA VALSESIA VERCELLI SCARL	1,11	646.032	367.872	871.961	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		0,21	0,21	1,47	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	NO

N.B. Dati di bilancio Società Biella Valsesia Vercelli Scarl

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
MINERVA SRL	40,00	556.000	555.912	0	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		0,18	0,32	0,00	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	SI

CONSORZI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
C.O.VE.VA.R.	21,95	8.016.166	2.228.214	17.857.519	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		2,57	1,28	30,15	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	RILEVANTE	SI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
CONSORZIO UNIVER	25,00	267.966	81.906	317.474	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		0,09	0,05	0,54	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	NO

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
CSI PIEMONTE	0,81	98.400.022	45.534.610	150.911.617	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto %		31,57	26,08	254,77	
Valutazione	IRRILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	RILEVANTE	SI

ENTI STRUMENTALI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA	100,00	648.816	115.484	6.175.646	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto		0,21	0,07	10,43	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	RILEVANTE	SI

	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
ISTITUZIONE SCUOLA COMUNALE DI MUSICA F.A. VALLOTTI	100,00	239.617	94.650	253.118	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto		0,08	0,05	0,43	
Valutazione	RILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	IRRILEVANTE	SI

PARTECIPAZIONI INDIRETTE

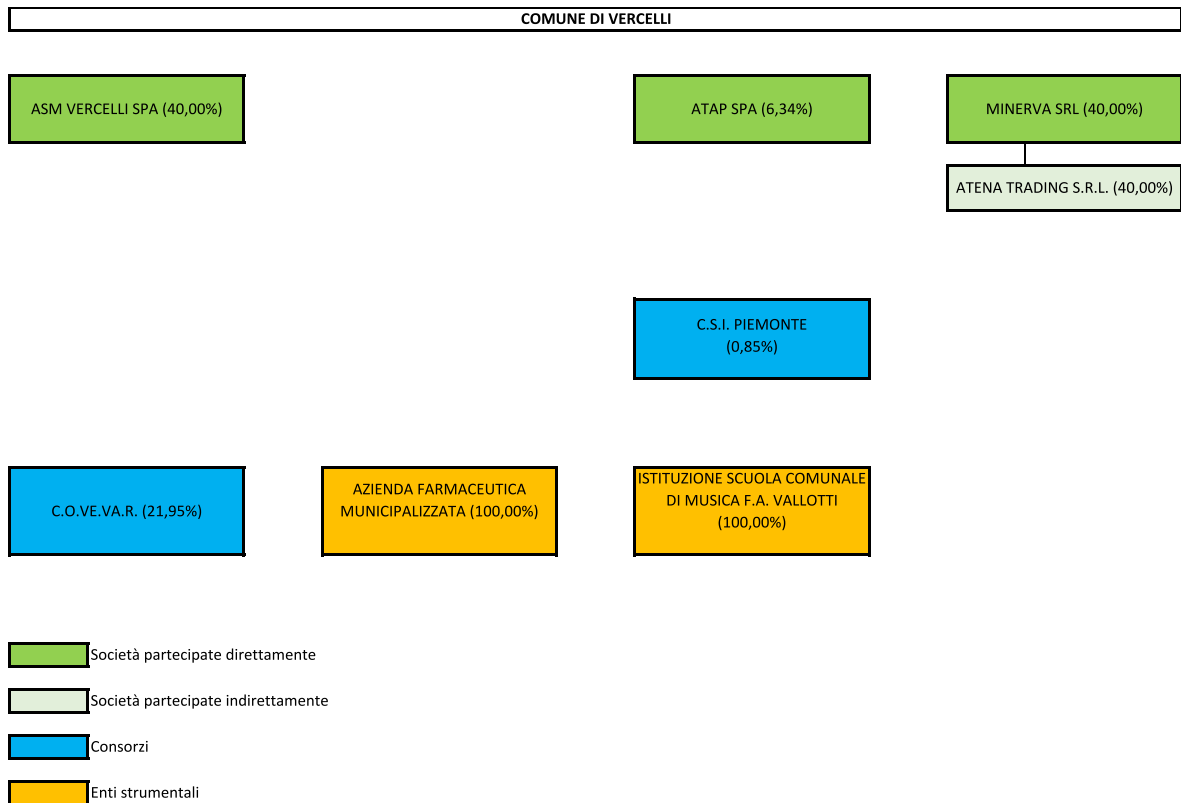
	Quota % partecipazione	Totale attivo Bilancio 2022	Patrimonio Netto 2022	Totale Valore della Produzione 2022	Rilevanza ai fini dell'area/perimetro di consolidamento
ATENA TRADING SRL	40,00	24.096.154	4.919.185	50.921.275	
COMUNE DI VERCELLI		311.703.004	174.608.444	59.233.945	
Rapporto		7,73	2,82	85,97	
Valutazione	RILEVANTE	RILEVANTE	IRRILEVANTE	RILEVANTE	SI

Alla luce dell'introduzione nel principio contabile applicato concernente il bilancio consolidato (Allegato 4/4 al D.lgs. 118/2011) del disposto secondo cui "sono considerati rilevanti gli enti e le società totalmente partecipati dalla capogruppo, le società *in house* e gli enti partecipati titolari di affidamenti diretti da parte dei componenti del gruppo, a prescindere dalla quota di partecipazione", sono ricompresi nel perimetro di consolidamento i seguenti organismi:

- Azienda Farmaceutica Municipalizzata, in quanto totalmente partecipata;
- Istituzione Scuola Comunale di Musica F.A. Vallotti, in quanto totalmente partecipata;
- C.S.I. Piemonte, in quanto titolare di affidamenti diretti;

Viene inoltre inclusa nel perimetro di consolidamento la neo costituita società Minerva S.r.l., pur risultando irrilevante con riferimento ai dati di bilancio, in quanto la stessa detiene la partecipazione in Atena Trading S.r.l., società rilevante ai fini del consolidamento.

Si riporta di seguito lo schema degli organismi inclusi nel perimetro di consolidamento:



Per le motivazioni sopra riportate in merito al Gruppo Amministrazione Pubblica, il perimetro di consolidamento viene conseguentemente aggiornato rispetto a quanto individuato con la deliberazione Giunta Comunale n. 509 del 12/12/2022.

ATTIVITA' DI GESTIONE SVOLTA DAL COMUNE DI VERCELLI

La gestione 2022 del Comune di Vercelli, rappresentata con il sistema della contabilità finanziaria, presenta in sintesi le seguenti risultanze finali:

Fondo di cassa al 01.01.2022	€ 30.501.033,29
Riscossioni 2022	€ 66.627.460,94
Pagamenti 2022	€ 62.837.983,38
Fondo di cassa al 31.12.2022	€ 34.290.510,85
Residui attivi al 31.12.2022	€ 44.396.430,23
Residui passivi al 31.12.2022	€ 19.347.282,75
FPV bilancio corrente	€ 949.600,50
FPV bilancio investimenti	€ 24.659.455,25

Avanzo di amministrazione 2022 al netto dei Fondi Pluriennali Vincolati	€ 33.730.602,58
Parte accantonata	€ 23.664.838,86
Parte vincolata	€ 8.605.511,95
Parte destinata agli investimenti	€ 447.324,43
Totale disponibile	€ 1.012.927,34

La gestione 2022 presenta un bilancio, elaborato secondo i criteri della contabilità economico-patrimoniale, riassumibile in sintesi, come di seguito indicato:

Conto Economico 2022

Proventi della gestione	€ 59.233.944,52 (+)
Costi della gestione	€ 48.426.444,26 (-)
Proventi e oneri finanziari	€ 154.314,75 (+)
Proventi e oneri straordinari	€ -3.146.505,86 (+)
Imposte	€ 662.875,38 (-)

Risultato economico dell'esercizio € 7.152.433,77

Stato Patrimoniale 2022

Attivo

Immobilizzazioni immateriali	€ 122.980,37
Immobilizzazioni materiali	€ 194.357.249,91
Immobilizzazioni finanziarie	€ 55.644.875,21
Totale immobilizzazioni	€ 250.125.105,49

Rimanenze	€ 31.395,78
Crediti	€ 22.260.402,42
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzi	€ 133,36
disponibilità liquide	€ 39.285.967,19
Totale Attivo circolante	€ 61.577.898,75

Totale dell'attivo € 311.703.004,24

Passivo

Patrimonio netto	€ 174.608.443,83
Fondo per rischi ed oneri	€ 1.528.811,05
Debiti	€ 75.461.332,44
Ratei e risconti e contributi agli investimenti	€ 60.104.416,92
Totale del passivo	€ 311.703.004,24

In relazione alle componenti economiche della gestione, nonché alle principali poste patrimoniali, si rimanda a quanto indicato nella nota integrativa.

Attività di gestione delle aziende incluse nell'area di consolidamento

Di seguito si riportano le schede dei singoli organismi compresi nell'area di consolidamento, suddivisi per settore di attività, con l'esposizione dei principali elementi della rispettiva situazione economica e patrimoniale e dei principali fatti di rilievo della rispettiva gestione per l'esercizio 2022.

A.S.M. VERCELLI S.p.A.

Nel 2016 la società è stata interessata da un'operazione straordinaria che ha visto la fusione per incorporazione di ATENA Patrimonio SpA in ATENA SpA con decorrenza 1° gennaio 2016. Contestualmente a tale operazione è variata la compagine sociale di ATENA SpA che ha portato il socio IRETI SpA all'acquisizione del 60% del capitale sociale con un aumento dello stesso di € 50.000.000.

Con deliberazioni del Consiglio Comunale:

- n. 71 in data 27.07.2017 è stata approvata la modifica allo statuto della società Atena SpA relativamente agli articoli 1, 4 e 15, adeguandolo alla normativa vigente in tema di unbundling e rebranding (TIUF), e contestualmente è stata modificata la denominazione societaria da Atena SpA a A.S.M. Vercelli SpA;

- n. 106 in data 29/11/2021 è stata approvata la modifica dello Statuto della Società partecipata ASM Vercelli S.p.a. e il Progetto di scissione parziale proporzionale di ASM Vercelli S.p.a. in favore della società di nuova costituzione Minerva S.r.l.;

La società opera nei servizi energetici, idrici e ambientali e gestisce inoltre il servizio di illuminazione pubblica e impianti semaforici del Comune di Vercelli, e il servizio energia per utenze private condominiali.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società per azioni
N.° azioni	24.162.544
Valore Nominale per Azione	€ 5,00
Partita I.V.A.	02863660359
Codice Fiscale	01938630025
Sede Legale	Corso Palestro, 130 – 13100 Vercelli
Telefono	0161 – 226611
Fax	0161 – 226603
Sito Internet	www.asmvercelli.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	120.812.720	132.827.287	22.039.654	4.841.301
2019	120.812.720	134.810.157	20.828.587	5.612.974
2020	120.812.720	134.814.202	20.402.973	5.336.370
2021	120.812.720	134.932.865	24.427.954	5.188.215
2022	120.812.720	133.433.801	60.692.870	3.985.740

Verifica delle *performance* economico-finanziarie

Parametro	Anno 2022
R.O.E.	3,08%
R.O.I.	1,96%
Indice di liquidità	1,04
Indice di autocopertura del capitale fisso	0,73

MINERVA S.R.L.

La società Minerva S.r.l. è stata costituita tramite atto di scissione parziale proporzionale di ASM Vercelli S.p.A., con efficacia dal 30.12.2022, per ottemperare agli obblighi di separazione funzionale previsti dal TIUF.

La società Minerva S.r.l., che a propria volta è venuta a detenere il 100% del capitale sociale di Atena Trading S.r.l. (società che svolge le attività di vendita del gas naturale e dell'energia elettrica sia nel mercato libero che nel mercato tutelato), sviluppa l'attività di vendita ai clienti finali nel settore del gas naturale, dell'energia elettrica e ogni attività complementare.

Può, inoltre, compiere operazioni mobiliari e immobiliari e finanziarie di qualsiasi specie e prestare consulenza e servizi diretti allo sviluppo e al miglioramento organizzativo gestionale, amministrativo, finanziario e commerciale nonché prestare servizi in genere in favore delle società o enti partecipati.

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società a responsabilità limitata
Codice Fiscale	02768220028
Sede Legale	Corso Palestro 130 – 13100 Vercelli

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2022	10.000	555.912	88	-88

ATENA TRADING S.r.l.

Atena Trading S.r.l. è una società commerciale del Gruppo Iren che si occupa nei territori delle provincie Vercelli, Biella, Novara e Verbano-Cusio-Ossola delle seguenti attività:

Approvvigionamenti e vendita energia elettrica: attraverso la supervisione e coordinamento del Gruppo Iren gestisce l'approvvigionamento di energia elettrica ai clienti finali (domestici, piccole medie imprese, condomini);

Approvvigionamenti e vendita gas naturale: attraverso la supervisione e coordinamento del Gruppo Iren gestisce l'approvvigionamenti di gas e opera nella vendita del gas naturale ai clienti finali (domestici, piccole medie imprese, condomini);

Vendita energia al mercato tutelato: gestisce il servizio nel comune di Vercelli.

Servizio Energia Elettrica

La società acquista energia elettrica dall'Acquirente Unico per rivendita a clienti finali del mercato di maggior tutela e, attraverso il coordinamento e la collaborazione del Gruppo Iren, acquista energia elettrica da Iren Mercato per i clienti sul mercato libero attraverso le modalità più idonee in funzione delle politiche di gruppo.

Servizio Gas

La società acquista gas naturale da Iren Mercato per rivendita a clienti finali, sia del mercato libero che del mercato di maggior tutela, allacciati alle reti dei diversi distributori.

Con efficacia dal 30 dicembre 2022, la partecipazione di ASM Vercelli S.p.a. in Atena Trading S.r.l. è stata trasferita, tramite scissione parziale e proporzionale, alla neocostituita società Minerva S.r.l. in attuazione di quanto deliberato dall'Assemblea Straordinaria dei soci di ASM Vercelli in data 22 dicembre 2021.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società a responsabilità limitata
Partita I.V.A.	02863660359
Codice Fiscale	02064090026
Sede Legale	Corso Palestro, 126 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 - 369611
Sito Internet	www.atenalucegas.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2017	556.000	7.947.766	29.371.650	2.050.948
2018	556.000	9.163.134	14.664.325	2.329.623
2019	556.000	9.388.321	12.686.032	2.035.554
2020	556.000	9.631.139	9.601.308	1.754.664
2021	556.000	8.861.312	11.042.106	730.606
2022	556.000	4.919.185	16.741.899	-2.484.750

Verifica delle *performance* economico-finanziarie

Parametro	Anno 2022
R.O.E.	-36,06%
R.O.I.	-15,20%

A.T.A.P. S.p.A.

ATAP svolge diverse attività nell'ambito dei trasporti pubblici; l'impegno principale della società è la gestione del servizio di trasporto pubblico locale, alla quale affianca un servizio di noleggio autobus da rimessa, la gestione della funicolare di Biella Piazza per il Comune di Biella e delle aree di sosta a pagamento nel Comune di Vercelli.

Il core business di ATAP, come si è detto, è il servizio di trasporto pubblico locale, che l'azienda gestisce principalmente per le province di Vercelli e Biella, oltre ai comuni di Vercelli, Biella (in forma di servizio integrato con la rete extraurbana) ed alcune tratte della Provincia di Torino. Tale servizio è regolato da un contratto relativo alla concessione dei servizi TPL affidato dall'Agenzia della Mobilità Piemontese.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Società per azioni
N.° azioni	16.281.643
Valore Nominale per Azione	azioni emesse senza indicazione del valore nominale, ai sensi del comma 3° dell'art. 2346 del C.C.
Partita I.V.A.	01537000026
Codice Fiscale	01537000026
Sede Legale	Corso Guido Alberto Rivetti, 8/B – 13900 Biella
Telefono	015-8488411
Fax	015-401398
Sito Internet	www.atapspa.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Capitale sociale	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	13.025.314	25.311.246	3.196.519	7.906
2019	13.025.314	24.242.935	2.673.930	-1.068.309
2020	13.025.314	24.336.796	3.663.159	93.857
2021	13.025.314	24.341.163	6.840.158	4.362
2022	13.025.314	24.345.138	5.211.965	3.974

Verifica delle performance economico-finanziarie

Parametro	Anno 2022
R.O.E. (reddito netto / patrimonio netto)	0,02%
R.O.I. (reddito operativo / capitale investito operativo)	0,08%
R.O.S. (reddito operativo / vendite)	0,15%
R.O.A. (reddito ante imposte / totale attivo)	0,01%
Indice di liquidità (liquidità differite + immediate passività correnti)	3,76
Indice di autocopertura del capitale fisso (patrimonio netto/immobilizzazioni)	1,46

C.O.VE.VA.R.

In data 12 luglio 2006 è stato costituito il Consorzio di Bacino e ambito territoriale ottimale denominato Consorzio Obbligatorio Comuni del Vercellese e della Valsesia per la gestione dei rifiuti urbani siglabile "C.O.VE.VA.R." con sede attualmente in Vercelli, Via Carducci 4, al fine dell'adeguamento alla nuova disciplina delle forme di gestione e di governo dei servizi pubblici locali relativi ai rifiuti urbani di cui alla legge regionale 24 ottobre 2002, n. 24 nonché al Dlgs 152 del 3 aprile 2006, il consorzio di bacino ha durata di anni trenta. Per effetto della nuova disciplina delle forme di governo e gestione dei servizi pubblici locali relativi ai rifiuti urbani competono al Consorzio le seguenti finalità e funzioni di governo dei servizi medesimi, da esercitarsi in conformità alla disciplina di settore, al Piano regionale e al programma provinciale di gestione dei rifiuti, secondo quanto previsto dalle leggi nazionali in materia.

Ai sensi delle vigenti leggi il Consorzio persegue le finalità di tutela della salute dei cittadini, di difesa dell'ambiente e di salvaguardia del territorio, nel rispetto delle vigenti normative in materia.

In particolare il Consorzio, nell'esercizio delle proprie funzioni di governo, assicura obbligatoriamente l'organizzazione dei servizi di spezzamento stradale, dei conferimenti separati, dei servizi di raccolta differenziata e di raccolta del rifiuto indifferenziato, della realizzazione delle strutture di servizio della raccolta differenziata dei rifiuti urbani, del conferimento agli impianti tecnologici ed alle discariche, nonché alla rimozione dei rifiuti di cui all'art. 14 Dlgs 5 febbraio 1997, n. 22, all'art. 8 L.R. Piemonte 24 ottobre 2002, n. 24; e Dlgs 152 del 3 aprile 2006; effettua la scelta ed esercita i poteri di vigilanza nei confronti dei soggetti gestori, adottando le conseguenti deliberazioni.

Il Consorzio esercita altresì per quanto di propria competenza, le funzioni di controllo ed indirizzo nei confronti dei soggetti deputati alle attività di realizzazione e gestione degli impianti tecnologici, di recupero e smaltimento dei rifiuti, incluse le discariche anche di qualità di autorità di settore ai sensi della normativa vigente.

Il Consorzio predispose ai sensi del DPR 27 aprile 1999, n. 158, i piani finanziari, i criteri di determinazione della tariffa rifiuti riscossa dai soggetti gestori dei servizi ai sensi del Dlgs 152 del 3 aprile 2006.

Al Consorzio possono essere attribuite dai consorziati le funzioni di stazione appaltante per la progettazione e la realizzazione di interventi di bonifica e ripristino ambientale di siti inquinati ai sensi del Dlgs 5.2.1997 n. 22 ferma restando in capo ai Comuni ogni altra funzione ivi prevista con particolare riguardo all'accertamento delle violazioni, all'esecuzione in danno degli interventi ed alla conseguente rivalsa economica, nonché ai nuovi obblighi e compiti previsti dal Dlgs. N. 152 del 3 aprile 2006, recante norme in materia ambientale".

L'atto costitutivo del Consorzio è stato registrato al registro imprese della Camera di Commercio di Vercelli in data 22 settembre 2006.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Consorzio di comuni, consorzio di bacino e ambito territoriale ottimale
Partita I.V.A.	02274270020
Codice Fiscale	02274270020
Sede Legale	Via Giosuè Carducci n. 4 – 13100 Vercelli
Telefono	0161 649326
Sito Internet	www.covevar.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	1.051.616	1.417.445	4.350.106	327.411
2019	1.051.616	1.765.402	4.348.462	347.957
2020	1.051.616	1.857.562	5.103.687	92.160
2021	1.051.616	1.953.687	4.577.088	96.125
2022	1.051.616	2.228.214	5.699.740	274.527

AZIENDA FARMACEUTICA MUNICIPALIZZATA

In data 29/11/1963 è stata istituita l'Azienda Farmaceutica Municipalizzata (A.F.M.) di Vercelli con la nomina della prima Commissione Amministratrice e l'apertura di una farmacia comunale in Viale Rimembranze (Farmacia Comunale n.1).

Successivamente sono state aperte altre due farmacie comunali situate in Strada Torino (Farmacia Comunale n.2) e Corso Matteotti (Farmacia Comunale n.3) al fine di servire le zone considerate a quel tempo periferiche favorendo in tal modo la cittadinanza vercellese e perseguendo, in ottemperanza agli indirizzi dell'amministrazione comunale, scopi di carattere sociale. Nel 1981 è stata infine rilevata dall'A.F.M. la farmacia ospedaliera di Viale Garibaldi (Farmacia Comunale n.4), gestita per conto di ASL VC dal 1/01/2019.

In data 1/8/1998 ai sensi dell'art.23 della Legge 142/90 l'Azienda Farmaceutica Municipalizzata è stata trasformata in Azienda Speciale acquisendo personalità giuridica e autonomia patrimoniale con l'obbligo di ispirarsi a criteri di massima efficienza, efficacia ed economicità fermi restando gli scopi di carattere sociale.

Tenendo conto dello stretto rapporto tra Ente Proprietario (Comune di Vercelli) e Azienda è stata emanata una "Carta dei Servizi", strumento per la tutela della salute e del cittadino attraverso programmi, informazioni, promozioni per migliorare il servizio nei confronti dell'utenza.

Nel dicembre 2003 è stato modificato lo Statuto e a far data dal 01/01/2004 è stata affidata all'A.F.M. la gestione dei servizi di refezione scolastica, ristorazione asili nido ed utenti di strutture socio-assistenziali.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Azienda speciale
Partita I.V.A.	01928430022
Codice Fiscale	94005240026
Sede Legale	Corso Libertà 72 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 26 07 66
Fax	0161 21 54 42
Sito Internet	www.afmvercelli.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	17.494	110.647	1.873.856	1.166
2019	17.494	110.771	1.512.515	1.230
2020	17.494	117.644	1.498.242	8.041
2021	17.494	112.926	1.476.911	2.921
2022	17.494	115.484	1.464.890	5.337

Verifica delle performance economico-finanziarie

Parametro	Anno 2022
R.O.E. (utile netto/capitale proprio al netto dell'utile distribuito)	0,05
R.O.S. (margine operativo netto / fatturato)	2,14
Indice di liquidità (liquidità immediate+differite / passività correnti)	0,63

ISTITUZIONE SCUOLA COMUNALE DI MUSICA F. A. VALLOTTI

Il Comune di Vercelli ha costituito in data 09/09/2003 l'Istituzione "SCUOLA COMUNALE DI MUSICA "Francesco Antonio VALLOTTI" ai sensi dell'art. 114 del decreto legislativo 18-8-2000, n° 267, dotandola di sede, di idonee strutture e delle necessarie risorse finanziarie, con lo scopo di assicurare la diffusione della cultura musicale favorendo lo sviluppo e l'arricchimento di una tradizione che a Vercelli vanta una articolata e prestigiosa storia.

L'Istituzione è organismo strumentale del Comune per la progettazione, la promozione, lo svolgimento e la gestione delle attività di formazione, di istruzione musicale e artistica nonché di tutte le attività ad esse connesse; ha come finalità la programmazione e la gestione di servizi riferiti alla formazione musicale, nei suoi svariati aspetti.

Attraverso una idonea promozione culturale sul territorio e con l'intento di affermare lo spirito di aggregazione che contraddistingue le attività musicali di gruppo, l'Istituzione favorisce in modo particolare le esercitazioni d'assieme allo scopo di costituire un corpo bandistico, un coro e una orchestra in grado di partecipare a ricorrenze e manifestazioni in rappresentanza della Città di Vercelli e alla realizzazione di eventi musicali a rilevanza esterna.

L'Istituzione, nel rispetto della normativa vigente:

informa la propria attività agli indirizzi programmatici fissati dal Consiglio Comunale.

E' dotata di autonomia gestionale e amministrativa e organizza la propria attività in conformità a criteri di efficacia, efficienza ed economicità con l'obbligo del pareggio di bilancio, da perseguire attraverso l'equilibrio dei costi e dei ricavi, compresi i trasferimenti comunali o di terzi, si avvale delle risorse economiche messe a disposizione dal Comune e da altri soggetti pubblici e privati, nonché delle entrate derivanti dallo svolgimento della propria attività gestisce il proprio bilancio e, in tale ambito, può assumere obbligazioni e stipulare contratti inerenti l'attività istitutiva si avvale della Tesoreria comunale per i servizi di tesoreria e di cassa è soggetta al controllo del collegio dei revisori dei conti dell'ente locale Città di Vercelli.

Dati sintetici

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Istituzione
Codice Fiscale	94005240026
Sede Legale	P.zza del Municipio, 5 - 13100 Vercelli
Telefono	0161 250256
Fax	0161 252812
Sito internet	www.comune.vercelli.it

Situazione economico-patrimoniale

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	97.330	259.528	83.606	61.337
2019	97.330	299.960	87.601	40.433
2020	97.330	368.893	59.643	68.932
2021	97.330	351.415	62.763	-17.447
2022	97.330	94.650	144.967	-256.765

CONSORZIO PER IL SISTEMA INFORMATIVO - C.S.I. PIEMONTE

Il Consorzio C.S.I. Piemonte opera a supporto dell'innovazione tecnologica ed organizzativa degli Enti consorziati, anche nelle loro attività di collaborazione istituzionale con altri soggetti. In tale contesto, il Consorzio promuove e supporta l'attività degli Enti consorziati nella messa a disposizione di servizi a cittadini e imprese.

In particolare, il Consorzio:

- progetta, sviluppa e gestisce il Sistema Informativo Regionale, nonché i sistemi informativi degli Enti consorziati, in coerenza con gli indirizzi degli Enti preposti alla digitalizzazione della Pubblica Amministrazione, ove applicabili;
- promuove e realizza forme di collaborazione continuativa tra Enti pubblici ed Atenei nei campi:
 - della ricerca e sviluppo di nuove tecnologie dell'informazione, della comunicazione e della conoscenza;
 - del loro trasferimento a servizi sia della Pubblica Amministrazione sia di strutture produttive;
 - della formazione rivolta a tali tecnologie o da esse mediata;
- realizza un polo tecnico organizzativo delle Pubbliche Amministrazioni presenti nella regione, favorendo l'interconnessione tra le stesse in coerenza agli indirizzi degli Enti preposti alla digitalizzazione della Pubblica Amministrazione, ove applicabili;
- realizza e gestisce reti ed impianti funzionali all'erogazione di servizi, anche di interesse generale, che gli Enti consorziati mettono a disposizione di cittadini ed imprese;
- in coerenza con le proprie finalità istituzionali, promuove, realizza e valorizza, anche all'estero, i prodotti, le soluzioni, i servizi, le esperienze e le competenze sviluppate su incarico degli Enti consorziati.

Il Consorzio struttura la propria organizzazione e definisce i suoi compiti di sviluppo e di ricerca con particolare riferimento all'erogazione di servizi connessi all'esercizio di funzioni di competenza degli Enti consorziati.

Il CSI opera in via prevalente a favore dei propri Enti consorziati; oltre l'80% del suo fatturato è conseguito nello svolgimento dei compiti ad esso affidati dagli Enti consorziati. L'erogazione di servizi e/o forniture in favore di soggetti non consorziati è consentita nei limiti di legge.

Il Consorzio non persegue scopi di lucro e la sua gestione è informata a criteri di economicità.

ANAGRAFICA	
Forma giuridica	Consorzio
Codice Fiscale	01995120019
Sede Legale	Corso Unione Sovietica 216, 10134 Torino
Telefono	011 - 3168111
Fax	011 - 3168212
Sito internet	www.csipiemonte.it

Anno	Fondo di dotazione	Patrimonio netto	Debiti medio/lungo termine	Utile/perdita d'esercizio
2018	12.345.794	41.368.135	35.511.070	154.398
2019	12.810.994	42.427.849	42.043.049	594.512
2020	13.261.544	43.309.112	37.340.499	430.715
2021	17.753.044	44.130.016	43.003.148	329.403
2022	14.260.544	45.534.610	36.519.982	897.093

Parametro	Anno 2022
ROS (Redditività delle vendite)	0,64%
ROI (Redditività del capitale investito)	1,04%

NOTA INTEGRATIVA

PRINCIPI GENERALI DI REDAZIONE DEL BILANCIO

Nella redazione di bilancio consolidato, per quanto attiene agli organismi partecipati, sono stati osservati i seguenti principi generali:

- la valutazione delle voci è stata fatta secondo prudenza e nella prospettiva della continuazione dell'attività;
- sono indicati esclusivamente gli utili realizzati alla data di chiusura dell'esercizio;
- si è tenuto conto dei proventi e degli oneri di competenza dell'esercizio, indipendentemente dalla data dell'incasso o del pagamento;
- si è tenuto conto dei rischi e delle perdite di competenza dell'esercizio anche se conosciuti dopo la chiusura di questo.

Le voci di Stato Patrimoniale e del Conto Economico sono state iscritte quali voci di bilancio nel rispetto dei principi degli artt. 2424-bis e 2425-bis del Codice Civile.

Per quanto attiene le singole entità, quindi, come emerge dalla sotto riportata tabella, si è verificata una sostanziale omogeneità nell'utilizzo dei criteri di valutazione.

	Criteri di valutazione
Immobilizzazioni immateriali	Costo d'acquisto, comprensivo di oneri accessori e rettificato dai corrispondenti fondi di ammortamento
Immobilizzazioni materiali	Costo d'acquisto, comprensivo di oneri accessori e rettificato dai corrispondenti fondi di ammortamento
Immobilizzazioni finanziarie	Costo d'acquisto o di sottoscrizione, comprensivo di oneri accessori e rettificato in caso di perdite durevoli.
Crediti	Valore presumibile di realizzo
Attività finanziarie che non costituiscono immobilizzazioni	Costo di acquisto o al valore di realizzazione desumibile dall'andamento del mercato, se minore
Rimanenze	Costo di acquisto o di produzione, ovvero al valore di realizzazione desumibile dall'andamento del mercato, se minore
Disponibilità liquide	Valore nominale
Ratei e Risconti	Quote di costi e proventi, comuni a due o più esercizi, l'entità dei quali varia in ragione del tempo
Debiti	Valore nominale

Per quanto riguarda l'Ente Capogruppo, il Comune di Vercelli, lo stato patrimoniale e il conto economico sono stati redatti secondo lo schema previsto dal D.Lgs. 118/2011 recante norme sull'armonizzazione dei sistemi contabili negli enti territoriali e secondo il "*principio contabile applicato concernente la contabilità economico-patrimoniale degli enti in contabilità finanziaria*".

CRITERI GENERALI DI CONSOLIDAMENTO

Per la predisposizione del bilancio consolidato è stato utilizzato il metodo proporzionale per aggregazione di ogni singola voce, che prevede la somma dei corrispondenti valori dello stato patrimoniale e del conto economico per un importo proporzionale alla quota di partecipazione di ciascun organismo. Si è proceduto quindi all'eliminazione delle partite infragruppo (da e verso l'ente capogruppo e tra gli organismi partecipati) sulla base dei dati comunicati dalle singole società; infine si è proceduto all'eliminazione dei valori delle partecipazioni con i corrispondenti valori delle quote di pertinenza sul patrimonio netto degli organismi e alla rettifica dei dividendi erogati dalle società partecipate.

STATO PATRIMONIALE – ATTIVO

I crediti verso lo stato ed altre amministrazioni pubbliche per la partecipazione al fondo di dotazione, pari ad € 700, sono di pertinenza del bilancio di CSI Piemonte.

Le Immobilizzazioni sono pari ad € 268.677.378, composte nei termini di seguito esplicitati.

Immobilizzazioni immateriali

Il valore complessivo è pari a € **2.783.904**, così composto:

- Diritti di brevetto ed utilizzazione opere dell'ingegno per € 551.750;
- Immobilizzazioni in corso e acconti per € 671.176;
- Altre per € 1.560.978.

Immobilizzazioni materiali

Nell'ambito delle immobilizzazioni materiali, il cui valore complessivo è pari ad € **263.363.314**, si rilevano beni nel bilancio della capogruppo per un totale di € 194.357.249 con il seguente dettaglio:

- beni demaniali per € 39.488.844;
- terreni per € 35.164.922;
- fabbricati per € 72.124.032;
- attrezzature industriali e commerciali per € 250.148;
- macchine per ufficio e hardware per € 42.708;
- mezzi di trasporto € 221.396;
- mobili e arredi per € 143.560;
- immobilizzazioni in corso e acconti per € 27.103.603;
- infrastrutture € 1.658.325;
- altri beni materiali € 18.159.711;

Per quanto attiene alle società ed enti partecipati, le voci più rilevanti sono le seguenti:

A.S.M. Vercelli Spa

- terreni per € 682.378;
- fabbricati per € 4.013.471;
- impianti e macchinari per € 41.125.041;
- mezzi di trasporto per € 1.529.810;
- immobilizzazioni in corso e acconti per € 19.050.167;

Atap SpA

- terreni € 18.754;
- fabbricati € 352.873;
- attrezzature industriali e commerciali per € 502.571

La voce “**immobilizzazioni in corso ed acconti**”, per un valore complessivo di € **46.373.796**, si riferisce principalmente (€ 27.103.603) al bilancio del Comune dove tali valori vengono determinati, rispetto alla consistenza iniziale, in aumento a seguito di pagamenti effettuati e per incrementi per lavori interni e in diminuzione per la valorizzazione delle opere terminate. In questa voce compaiono anche € 19.050.167 da imputare ad A.S.M. Vercelli Spa.

Immobilizzazioni finanziarie

Nell’ambito delle immobilizzazioni finanziarie, complessivamente pari a € **2.530.160**, il valore delle partecipazioni è pari ad € 2.403.360 e il valore relativo ad altri titoli è pari ad € 126.800.

Per tale voce sono state elise le partecipazioni tra gli enti consolidati per € **57.758.390**.

L’**Attivo Circolante** è pari ad € **84.699.293** valore composto nei termini di seguito esplicitati:

Rimanenze

Il valore complessivo è pari ad € **822.444** ed è imputabile ad Atap Spa per 25.767, ad A.F.M. per € 601.972, al C.S.I. Piemonte per € 163.309, oltre al valore imputabile all’ente capogruppo per € 31.396.

Crediti

Nell’ambito del valore complessivo di € **43.301.360** si segnalano:

- “**crediti di natura tributaria**” per € **6.837.038** in prevalenza imputabili al Comune;
- “**crediti per trasferimenti e contributi**” per € **11.252.369**, imputabili prevalentemente al Comune per € 8.466.395, ad A.S.M. Vercelli per € 1.348.712,00, ad Atap per € 348.860 e al C.O.VE.VA.R. per € 1.088.403. Tale voce è stata oggetto di elisioni per operazioni infragruppo per € 186.839.
- “**crediti verso clienti ed utenti**” per € **10.863.035** così ripartiti:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	1.256.463	940.523
A.S.M. Vercelli Spa	3.110.736	1.999.893
Atena Trading Srl	5.468.507	5.790.570
A.F.M.	318.048	372.573
Istituzione Scuola Vallotti	2.598	-
Atap Spa	424.346	308.551
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	282.337	266.443
Minerva Srl	-	-
	10.863.035	9.678.553

Per tale voce sono state operate elisioni per operazioni infragruppo per un importo pari ad € 1.128.111.

- “**altri crediti**” per **14.348.918** così ripartiti:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	6.743.195	7.299.599
A.S.M. Vercelli Spa	6.086.865	4.372.190
Atena Trading Srl	1.188.480	680.534
A.F.M.	19.187	38.766

Istituzione Scuola Vallotti	7.525	-
Atap Spa	12.689	4.425
COVEVAR	256.673	294.997
CSI Piemonte	34.305	27.144
Minerva Srl	-	-
	14.348.918	12.717.655

Per tale voce sono state operate elisioni per € 260.712 per operazioni infragruppo.

Disponibilità liquide

Le “**disponibilità liquide**”, ammontanti a complessivi € **40.575.356**, sono così costituite:

- € **34.594.642** relative alle disponibilità presso l’Istituto Tesoriere di pertinenza dell’ente capogruppo (€ 34.290.511,00), dell’Istituzione Vallotti (€ 99.494) e del Covevar (€ 204.637).
- € **5.935.663** per “**altri depositi bancari e postali**” così suddivisi:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	4.995.456	6.097.099
A.S.M. Vercelli Spa	445	1.553
Atena Trading Srl	422.293	70.557
A.F.M.	414.483	316.093
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	69.058	251.726
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	33.928	140.315
Minerva Srl	-	-
	5.935.663	6.877.343

In relazione al Comune trattasi della contabilizzazione dei depositi per mutui contratti con istituti privati e Cassa DD.PP.

- € **45.051** per “**denaro e valori in cassa**”.

Ratei e risconti attivi sono complessivamente pari ad € 111.235.

I ratei attivi sono pari ad € 29.899, relativi ad Atap Spa;

I risconti attivi sono così suddivisi:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	-	-
A.S.M. Vercelli Spa	16.178	15.613
Atena Trading Srl	39.795	-
A.F.M.	9.134	9.014
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	4.527	4.489
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	11.702	9.569
Minerva Srl	-	-
	81.336	38.685

STATO PATRIMONIALE - PASSIVO

Il **Patrimonio Netto** ammonta ad € **177.154.238** nei termini di seguito esplicitati. Si segnala che non ci sono terzi ai quali attribuire parte del patrimonio netto.

Descrizione	2022	2021
Fondo di dotazione	111.456.411	111.456.412
Riserve	60.703.234	60.219.036
<i>da capitale</i>	<i>1.619.404</i>	<i>1.786.349</i>
<i>da permessi di costruire</i>	<i>9.662.741</i>	<i>9.662.741</i>
<i>riserve indisponibili per beni demaniali e patrimoniali indisponibili e per i beni culturali</i>	<i>44.666.887</i>	<i>43.758.028</i>
<i>altre riserve indisponibili</i>	<i>4.754.201</i>	<i>5.011.918</i>
<i>altre riserve disponibili</i>	<i>1</i>	<i>-</i>
Risultato economico dell'esercizio	4.994.593	7.287.164
Risultati economici degli esercizi precedenti	-	36.302.914
Riserve negative per beni indisponibili	-	-
Patrimonio netto	177.154.238	215.265.525

Dal processo di elisione dei patrimoni netti degli organismi rientranti nell'area di consolidamento con il valore di partecipazione iscritta nel bilancio del Comune di Vercelli si è determinata una riserva di consolidamento pari a € **2.129.086 (negativa)**.

Schema di raccordo tra patrimonio netto e risultato d'esercizio della controllante e patrimonio netto e risultato d'esercizio delle consolidate

	Esercizio 2022	
	Patrimonio netto	Risultato di esercizio
Patrimonio netto e risultato di esercizio come riportati nel bilancio d'esercizio del Comune di Vercelli	174.608.443	7.152.434
Eliminazione del valore di carico delle partecipazioni consolidate / elisione dividendi infragruppo	-57.758.390	-2.574.552
Patrimonio netto e risultato di esercizio di spettanza del Gruppo al netto dell'ente capogruppo	58.175.099	416.711
Riserva di consolidamento	2.129.086	
Patrimonio netto e risultato di esercizio di spettanza dei terzi	-	
Patrimonio netto e risultato di esercizio riportati nel bilancio consolidato del Comune di Vercelli	177.154.238	4.994.593

I Fondi per rischi e oneri ammontano a complessivi € 4.415.049 imputabili:

- per € 1.528.811 al Comune di Vercelli;
- per € 1.888.132 ad A.S.M. Vercelli Spa;
- per € 903.539 ad Atena Trading Srl;
- per € 29.062 ad Atap Spa;
- per € 30.786 al CSI Piemonte;
- per € 20.000 ad A.F.M.;
- per € 14.719 al Covevar.

Trattamento di fine rapporto è pari ad € 1.544.630

Si riferisce alle sole realtà consolidate in quanto il Comune non accantona somme a tale titolo. Le stesse realtà occupano al 31.12.2022 complessivamente 1.497 dipendenti.

I debiti ammontano a complessivi € 108.346.813.

Si evidenziano le voci più significative:

- **“Debiti da finanziamento”** per € **56.410.394** (di cui € 148.296 relativi a “debiti verso banche e tesoriere”):

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	56.114.050	58.261.467
A.S.M. Vercelli Spa	-	-
Atena Trading Srl	-	-
A.F.M.	148.048	172.859
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	135.312	158.692
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	12.984	17.519
Minerva Srl	-	-
	56.410.394	58.610.537

Come richiesto dal principio contabile, nell’ambito del complessivo ammontare dei debiti si evidenziano i debiti con durata superiore a 5 anni e/o assistiti da garanzie reali:

- **Debiti verso altri finanziatori** – l’importo complessivo pro quota di € **56.262.098** è costituito da mutui e prestiti verso Istituti privati e la Cassa Depositi e Prestiti. Trattasi quindi di debito a lungo termine;

- **Debiti verso banche** – dell’importo complessivo pro quota di € **148.296**, si riferiscono ad indebitamento con durata superiore a 5 anni;

- **“Debiti verso fornitori”** per € **16.569.044**, così distinti:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	6.346.759	8.904.685
A.S.M. Vercelli Spa	7.817.275	5.448.051
Atena Trading Srl	226.566	2.704.397
A.F.M.	802.965	816.764
Istituzione Scuola Vallotti	18.894	12.566
Atap Spa	87.743	174.078
COVEVAR	1.083.168	877.257
CSI Piemonte	185.652	207.113
Minerva Srl	22	-
	16.569.044	19.144.911

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 1.393.682;

- **“Debiti per trasferimenti e contributi” per € 24.801.922** e precisamente:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	5.485.112	5.523.148
A.S.M. Vercelli Spa	14.048.059	1.334.380
Atena Trading Srl	5.244.859	-
A.F.M.	-	-
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	-	-
COVEVAR	21.143	12.989
CSI Piemonte	2.736	2.719
Minerva Srl	13	-
	24.801.922	6.873.236

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 181.980;

- **“Altri debiti” per € 9.941.159:**

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	6.388.312	2.764.010
A.S.M. Vercelli Spa	1.489.553	2.223.615
Atena Trading Srl	1.137.051	1.469.118
A.F.M.	513.733	485.914
Istituzione Scuola Vallotti	126.073	50.197
Atap Spa	107.384	100.875
COVEVAR	85.297	79.990
CSI Piemonte	93.756	124.996
Minerva Srl	-	-
	9.941.159	7.298.715

I ratei e risconti ammontano a € 62.027.876

In questo ambito la voce “risconti passivi” è riferita essenzialmente al Comune di Vercelli per € 59.470.026 di cui per € 58.320.299 per contributi agli investimenti ed € 1.149.727 per concessioni pluriennali.

I **Conti d’ordine** totali ammontano ad € **41.236.058** e sono riconducibili al Comune di Vercelli per € 41.076.501 e al C.S.I. Piemonte per € 159.557.

I Conti d’ordine del Comune hanno la seguente composizione: € 39.513.690 riferiti ad impegni esigibili in esercizi futuri ed € 1.562.811 per beni dati in uso a terzi.

CONTO ECONOMICO

I COMPONENTI POSITIVI DELLA GESTIONE AMMONTANO A € 120.640.243.

Le prime tre tipologie di proventi, “**Proventi da tributi**”, “**proventi da fondi perequativi**” e “**proventi da trasferimenti e contributi**”, sono riconducibili principalmente al Comune Vercelli e al COVEVAR.

I proventi tributari, per l’importo di € 27.590.482, costituiscono il 22,87% dei proventi della gestione 2022.

I proventi da fondi perequativi, per l’importo di € 4.727.453 relativo a Fondo di Solidarietà, costituiscono il 3,92% dei proventi della gestione 2022.

I proventi da trasferimenti e contributi, per l’importo di € 23.022.073, rappresentano una quota del 19,08% dei proventi della gestione 2022.

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 787.569.

I “ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici” comprendono:

Ricavi delle vendite e prestazioni e proventi da servizi pubblici	2022	2021
Proventi derivanti dalla gestione dei beni	1.908.627	1.675.579
Ricavi della vendita di beni	5.299.226	5.052.989
Ricavi e proventi dalla prestazione di servizi	35.287.039	30.319.719
	42.494.892	37.048.287

I “**proventi derivanti dalla gestione dei beni**” si riferiscono interamente al Comune di Vercelli e riguardano i proventi per l’utilizzo dei beni patrimoniali e demaniali dell’ente. Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 379.588,00;

I “**proventi derivanti dalla vendita di beni**” si riferiscono prevalentemente all’A.F.M; Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 66.

I “**ricavi e proventi dalla prestazione di servizi**” sono così ripartiti:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	1.344.794	1.339.931
A.S.M. Vercelli Spa	11.473.541	9.282.121
Atena Trading Srl	19.978.342	17.284.786
A.F.M.	183.614	250.277
Istituzione Scuola Vallotti	198.002	163.004
Atap Spa	1.007.022	844.198
COVEVAR	-	-
CSI Piemonte	1.101.724	1.155.402
Minerva Srl	-	-
	35.287.039	30.319.719

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 5.323.311.

Gli “**incrementi di immobilizzazioni per lavori interni**” pari a € 16.084.357 interessano prevalentemente la società A.S.M. Vercelli Spa per € 16.048.504.

In “**Altri ricavi e proventi diversi**” trovano collocazione i seguenti importi:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	3.929.477	3.123.880
A.S.M. Vercelli Spa	1.757.154	882.794
Atena Trading Srl	198.336	268.515
A.F.M.	-	-
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	117.249	247.201
COVEVAR	646.290	649.313
CSI Piemonte	51.107	4.852
Minerva Srl	-	-
	6.699.613	5.176.555

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 13.687;

I COMPONENTI NEGATIVI DELLA GESTIONE AMMONTANO A € 109.840.368

Si tratta delle tipologie di costo che trovano una diretta correlazione con i componenti positivi della gestione.

Gli “**acquisti di materie prime e/o beni di consumo**” attengono a:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	360.191	328.477
A.S.M. Vercelli Spa	3.188.811	1.825.525
Atena Trading Srl	16.294.207	7.839.067
A.F.M.	2.640.325	2.807.220
Istituzione Scuola Vallotti	500	-
Atap Spa	226.337	190.119
COVEVAR	120	451
CSI Piemonte	4.515	3.013
Minerva Srl	-	-
	22.715.006	12.993.872

Per tale voce non sono state operate elisioni per operazioni infragruppo.

Le “**prestazioni di servizi**” sono relative all’area produttiva, amministrativa e commerciale:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	23.812.150	20.030.563
A.S.M. Vercelli Spa	20.543.978	15.721.308
Atena Trading Srl	3.244.299	7.070.557
A.F.M.	2.008.704	1.814.028
Istituzione Scuola Vallotti	426.432	372.241
Atap Spa	215.676	278.717

COVEVAR	2.054.890	3.134.507
CSI Piemonte	438.607	472.457
Minerva Srl	35	-
	52.744.771	48.894.378

Tale voce è stata oggetto di elisioni in relazione ad operazioni svolte all'interno del gruppo per un importo di € 5.319.854.

Per quanto concerne i compensi agli amministratori e sindaci delle imprese capogruppo, nei termini richiesti dal principio contabile, si segnala che ai componenti dei Consigli di Amministrazione e ai componenti dei Collegi Sindacali sono stati corrisposti nel 2022, dalle singole società, i seguenti emolumenti per un totale di € 403.676:

Organismo	Amministratori	Sindaci	Organismi di vigilanza/revisione	Totale
A.S.M. Vercelli Spa	€ 209.722	€ 24.960	€ 51.044	€ 285.726
Atap Spa	€ 62.150	€ 43.800	€ 12.000	€ 117.950
	€ 271.872	€ 68.760	€ 63.044	€ 403.676

L'indennità di carica della Giunta Comunale di Vercelli dell'esercizio 2022 ammonta complessivamente ad € 386.681.

L'indennità complessiva dell'esercizio 2022 dei Revisori dei conti del Comune e delle sue istituzioni, comprensiva dei rimborsi spese, ammonta complessivamente ad € 45.665.

I "trasferimenti e contributi" per € 6.657.007, si riferiscono prevalentemente al bilancio comunale e sono relativi a contributi ad enti ed associazioni, imprese pubbliche o private e alle famiglie. Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad 787.569.

Il costo complessivo del "**personale**" ammonta a € 16.934.447, con un incremento rispetto al 2021 di € 986.395, di cui di seguito si evidenziano le componenti principali:

- € 9.770.576 relativi al costo del personale del Comune (n. 249 dipendenti alla data del 31/12/2022);
- € 4.656.468 (valore pro quota) relativi al costo del personale della partecipata ASM Vercelli.

La tabella che segue suddivide il personale dipendente del Comune nelle diverse categorie/qualifiche funzionali:

Situazione alla data del 31 dicembre 2022 – Personale dipendente articolazione per livello

Livello	N. dip.
Dirigente	6
D	76
C	115
B	52
Totale	249

Le entità consolidate di seguito indicate occupano complessivamente 1497 dipendenti:

Società/organismo	Figure professionali				
	Dirigenti	Quadri	Impiegati	Operai e altre figure	Totale
A.S.M. Vercelli Spa	2	12	64	138	216
Atena Trading Srl	0	0	19	1	20
Atap Spa	2	0	19	190	211
A.F.M.	1	4	15	0	20
CSI Piemonte	25	204	801	0	1030
	30	220	918	329	1497

Gli “**ammortamenti**” rappresentano la quota di competenza del periodo per l’utilizzo delle immobilizzazioni materiali e immateriali. Nel bilancio del Comune la voce ammortamenti, che non trova riscontro nella contabilità finanziaria, ammonta a € 3.419.660.

Nelle restanti realtà la quota di ammortamenti e svalutazioni è pari, pro quota, ad € 3.337.952 per A.S.M. Vercelli Spa, € 1.241.606 per Atena Trading Srl, € 114.919 per Atap Spa, € 229.159 per A.F.M., € 86.603 per C.S.I. Piemonte.

Negli “**Oneri diversi di gestione**” le voci pro quota sono riferite al Comune per € 378.007, all’Istituzione Vallotti per € 44.363, ad A.S.M. Vercelli Spa per € 426.007, ad Atena Trading Srl per € -26.642, ad Atap Spa per € 14.342, al COVEVAR per € 276.725, all’A.F.M. per € 76.270 e a C.S.I. Piemonte per € 118.567.

Per tale voce sono state operate elisioni per le operazioni infragruppo per un importo pari ad € 207.469.

LA DIFFERENZA TRA COMPONENTI POSITIVI E NEGATIVI DELLA GESTIONE È POSITIVA PER € 10.799.875.

La gestione finanziaria evidenzia un risultato negativo pari ad € 1.956.730.

I **proventi finanziari** sono complessivamente pari a € **78.609**, dei quali € 51.840 di pertinenza di A.S.M. Vercelli.

Per quanto attiene ai **proventi da partecipazioni**, essi sono stati totalmente elisi per operazioni infragruppo per un importo pari ad € 2.574.552, di cui € 1.974.552 per dividendi percepiti dalla Capogruppo da parte degli enti consolidati ed € 600.000,00 per dividendi dell’esercizio 2021 percepiti (pro quota) da A.S.M. Vercelli e provenienti dalla ex controllata Atena Trading (confluita a fine 2022 in Minerva S.r.l).

Negli oneri finanziari si rilevano “**interessi passivi**” per € 1.978.641, di cui € 1.820.237 per interessi relativi alla remunerazione dei debiti contratti per il finanziamento degli investimenti del Comune di Vercelli.

Le somme della voce “**proventi straordinari**” pari ad € 4.183.533 sono imputabili principalmente al Comune di Vercelli per € 4.110.336, così distinte:

- € 800.000 proventi da permessi di costruire;
- € 2.375.269 per sopravvenienze attive e insussistenze del passivo;
- € 935.067 altri proventi straordinari.

Gli **oneri straordinari** ammontano a complessivi € **7.335.766** e sono riferiti prevalentemente al bilancio del Comune per € 7.256.841 per sopravvenienze passive, insussistenze dell'attivo e altri oneri straordinari.

Il risultato prima delle imposte risulta positivo per € 5.714.946.

Il valore complessivo delle **Imposte** ammonta ad € **696.319**. Si elencano di seguito i valori riferiti pro quota a ciascuna entità:

Entità	2022	2021
Comune di Vercelli	662.875	601.295
A.S.M. Vercelli Spa	378.034	502.464
Atena Trading Srl	-375.491	139.509
A.F.M.	29.308	18.039
Istituzione Scuola Vallotti	-	-
Atap Spa	-	-
COVEVAR	2.077	1.871
CSI Piemonte	-486	-547
Minerva Srl	-	-
	696.319	1.262.631

Il risultato dell'esercizio del gruppo di consolidamento risulta pari ad € 4.994.593.

Di seguito il dettaglio pro quota:

Entità	Valore pro quota 2022	Valore pro quota 2021
Comune di Vercelli	5.177.882	5.510.016
A.S.M. Vercelli Spa	994.296	1.475.286
Atena Trading Srl	-993.900	292.242
A.F.M.	5.337	2.921
Istituzione Scuola Vallotti	-256.765	-17.477
Atap Spa	252	277
COVEVAR	60.259	21.099
C.S.I. Piemonte	7.267	2.800
Minerva S.r.l.	-35	-
Risultato d'esercizio consolidato	4.994.593	7.287.164