

Modello dichiarazioni art. 14 D. Lgs. n. 33/2013 - Comune di Vercelli



Spazio riservato all'Ufficio Protocollo
Class. II/03
Oggettario

Spett.le Comune di Vercelli
Responsabile della
Trasparenza

e p.c.:
Servizio Affari Generali

**OGGETTO: PUBBLICITA' STATO PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI
- DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14 D. LGS. N. 33/2013 - VARIAZIONE ANNO 2023.**

Io sottoscritto/a STEFANO PASQUINO

Carica ricoperta nel Comune di Vercelli CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false, ai sensi degli artt. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000 sotto la propria responsabilità

DICHIARO

(cancellare la voce che non interessa)

1. di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:
(indicare la carica ricoperta, l'ente pubblico o privato di appartenenza, il compenso annuo percepito)

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

2. di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi spettanti:
(indicare l'incarico rivestito e il compenso annuo percepito)

~~_____~~
~~_____~~
~~_____~~

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione
(indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

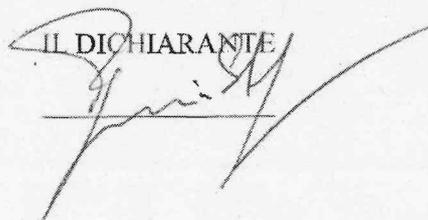
V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Io sottoscritto STEFANO PASQUINO

affermo sul mio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero

Vercelli, 13/10/2023

IL DICHIARANTE


E inoltre, alla presente dichiarazione, ALLEGO:

- Copia delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della Legge 18 novembre 1981, n. 659 relative ai contributi ricevuti, così come previsto dall'ultimo periodo del 3° punto dell'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441;
- Copia dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche da me presentata (Mod. 730 /2023 - redditi anno 2022), così come previsto dal 2° punto dell'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441;

OVVERO DICHIARO

- Di riservarmi di depositare copia della denuncia dei redditi 2023 per il periodo di imposta 2022 entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

Ai fini del disposto di cui all'art. 2 della legge n. 441/1982, come modificato dall'articolo 52, comma 1, lettera b) del D. Lgs. n. 33/2013:

ALLEGO

- dichiarazione del coniuge non separato nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, in quanto gli stessi vi consentono, (come da modello)
- unitamente alle copie delle loro specifiche Dichiarazioni dei Redditi soggetti all'Imposta sui redditi delle persone fisiche, qualora disponibili ovvero entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

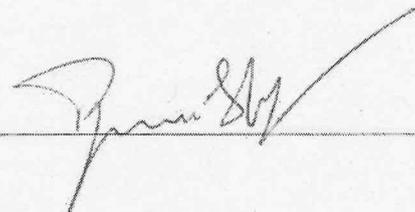
OVVERO:

- Dichiarazione di mancato consenso (come da modello)

Dichiaro, sotto la mia responsabilità, che la presente dichiarazione e quanto allegato corrisponde al vero.

Vercelli, li 13/10/2023

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)



Modulo Coniuge non separato

Dichiaro di **acconsentire** alla resa delle dichiarazioni di seguito esposte

Nome e Cognome del coniuge non separato: _____

FIRMA DEL CONIUGE (non separato) _____

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

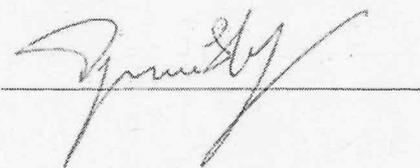
VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

Io sottoscritto STEFANO PASQUINO

dichiaro che il coniuge non separato VITTORINA TARIZZO

NON acconsente alla resa delle dichiarazioni sopra esposte:

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)



Modulo parenti entro il secondo grado
(nonni, genitori, figli, nipoti in linea retta (figli dei figli), fratelli e sorelle)

UTILIZZARE UN MODULO PER CIASCUNA PERSONA

Dichiaro di **acconsentire** alla resa delle dichiarazioni di seguito esposte

Nome e Cognome del parente entro il secondo grado: _____

Grado di parentela _____

FIRMA DEL PARENTE _____

Modello di attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2022 dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali - art. 14 d.lgs. 33/2013

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Attesto che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente ha subito le seguenti variazioni in aumento o diminuzione (indicare con il segno + o -)

II				
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)				
+/-	Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III			
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI			
+/-	Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione

IV				
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'				
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V		
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'		
+/-	Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI		
TITOLARITA' DI IMPRESE		
+/-	Denominazione dell'impresa	Qualifica

OPPURE :

Io sottoscritto STEFANO PASQUINO

dichiaro che il parente entro il secondo grado TARCHETTI M. CONCETTA / LORENZO PASQUINO / LISA PASQUINO

NON acconsente alla resa delle dichiarazioni sopra esposte:

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)

