

Modello dichiarazioni art. 14 D. Lgs. n. 33/2013 – Comune di Vercelli



Spazio riservato all'Ufficio Protocollo
Class. II/03
Oggettario

Spett.le Comune di Vercelli
Responsabile della
Trasparenza

e p.c.:
Servizio Affari Generali

**OGGETTO: PUBBLICITA' STATO PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI
– ANNO 2024 – DICHIARAZIONE AI SENSI ART. 14 D. LGS. N. 33/2013.**

Io sottoscritta FEDERICA SASSONE

Carica ricoperta nel Comune di Vercelli CONSIGLIERE COMUNALE

ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013 e consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false, ai sensi degli artt. 75 e 76 D.P.R. n. 445/2000 sotto la propria responsabilità

DICHIARO

(cancellare la voce che non interessa)

1. di ricoprire le seguenti altre cariche, presso enti pubblici o privati, e di percepire i seguenti compensi a qualsiasi titolo corrisposti:

(indicare la carica ricoperta, l'ente pubblico o privato di appartenenza, il compenso annuo percepito)

FUNZIONARIO DOGANALE - UFFICIO DOGANE DI VERCELLI
AGENZIA DOGANE E MONDOPON € 43765,00 (ULTIMA CU 2024)

2. di ricoprire i seguenti incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e di percepire i seguenti compensi spettanti:

(indicare l'incarico rivestito e il compenso annuo percepito)

Comune di Vercelli
Data 27/09/2024
N. Prot. 0065034 / 2024
Tit. II Cl. 3 Fasc. 00
UOR SERVIZIO AFFARI GENERALI



3. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni immobili:
(località, ubicazione, consistenza, categoria, classe, titolo, partita catastale, foglio e subalterno)

~~_____~~

4. di essere proprietario e/o di avere diritti reali sui seguenti beni mobili iscritti in pubblici registri:

(indicare se autovetture, aereo mobili, imbarcazioni da diporto - CV fiscali - anno di immatricolazione)

AUTOVETTURA MINI COUNTRYMAN - 2017 - 200 KW

5. di essere titolare delle seguenti azioni di società:
(denominazione della società anche estera)

~~_____~~

6. di essere titolare delle seguenti quote di partecipazione a società:
(denominazione della società anche estera)

~~_____~~

7. di esercitare le sotto specificate funzioni di amministratore o di sindaco di società:
(denominazione della società anche estera, natura dell'incarico)

~~_____~~

8. di essere titolare di imprese:
(denominazione dell'impresa, natura dell'incarico)

~~_____~~

DICHIARO

(cancellare la voce che non interessa)

- di aver sostenuto le sotto specificate spese e di aver assunto le sotto indicate obbligazioni per la propaganda elettorale relativa alla elezione a: CONSIGLIERE COMUNALE

Spese: _____

Obbligazioni: _____

OVVERO

- di NON aver sostenuto spese e di NON aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale relativa alla elezione a: _____

DICHIARO

(cancellare la voce che non interessa)

- di essermi avvalso esclusivamente, per la propaganda elettorale concernente la elezione a: CONSIGLIERE COMUNALE di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza.

OVVERO

- di NON essermi avvalso esclusivamente, per la propaganda elettorale concernente la elezione a: _____ di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica di appartenenza.

E inoltre, alla presente dichiarazione, ALLEGO:

- Curriculum vitae ;

- **Copia** delle dichiarazioni di cui al 3° comma dell'art. 4 della Legge 18 novembre 1981, n. 659 relative ai contributi ricevuti, così come previsto dall'ultimo periodo del 3° punto dell'art. 2 della legge 5 luglio 1982, n. 441;

- **Copia** dell'ultima dichiarazione dei redditi soggetti all'imposta sui redditi delle persone fisiche da me presentata (Mod. 730 /2023 – redditi anno 2023), così come previsto dal 2° punto dell'art. 2 della Legge 5 luglio 1982, n. 441;

OVVERO DICHIARO

- Di riservarmi di depositare copia della denuncia dei redditi 2024 per il periodo di imposta 2023 entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

Ai fini del disposto di cui all'art. 2 della legge n. 441/1982, come modificato dall'articolo 52, comma 1, lettera b) del D. Lgs. n. 33/2013:

ALLEGRO

- dichiarazione del coniuge non separato nonché dei figli e dei parenti entro il secondo grado di parentela, in quanto gli stessi vi consentono, (come da modello)
- unitamente alle copie delle loro specifiche Dichiarazioni dei Redditi soggetti all'Imposta sui redditi delle persone fisiche, qualora disponibili ovvero entro il mese successivo alla scadenza del termine di presentazione all'ufficio distrettuale delle II.DD.

OVVERO:

- Dichiarazione di mancato consenso (come da modello)

Dichiaro, sotto la mia responsabilità, che la presente dichiarazione e quanto allegato corrisponde al vero.

Vercelli, li 26-08-24

FIRMA DELL'AMMINISTRATORE DICHIARANTE
(Sindaco, Assessore o Consigliere Comunale)

